Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 9 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

VERBINDUNGSTEILE

Zwischengelenk, drehbar

Artikelnummer
X-S-ZG01

ANGEBOT ANFRAGEN

Das Zwischengelenk verbindet zwei Tragarmabschnitte des Systems X-S über eine drehbare Verbindung. Die zusätzliche Gelenkachse ermöglicht es, die Abschnitte in der horizontalen Ebene gegeneinander zu schwenken und das angeschlossene Bediengehäuse auszurichten. Das Bauteil sitzt zwischen den Profilabschnitten und ergänzt deren gerade Verbindung um eine weitere Bewegungsmöglichkeit. Es bildet damit einen beweglichen Verbindungspunkt innerhalb des Tragarmaufbaus.

Gewicht
1.725 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035 (Cover RAL 7016)

Verpackungsabmessungen
220 × 120 × 115 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035 (Cover RAL 7016)
RAL-Farben	RAL 7035 / RAL 7016

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	1.725 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Rotatable 315°
Drehwinkel	315°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

220 × 120 × 115 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-S-ZG01	1725	Auswählen

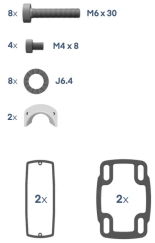
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die profilseitige Anschlussdichtung mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



2. Profil verbinden

Setzen Sie das erste Tragarmprofil vollständig in den dargestellten Profilanschluss ein.



3. Verbindung verschrauben

Ziehen Sie die Profilbolzen am ersten Profilanschluss gleichmäßig fest.



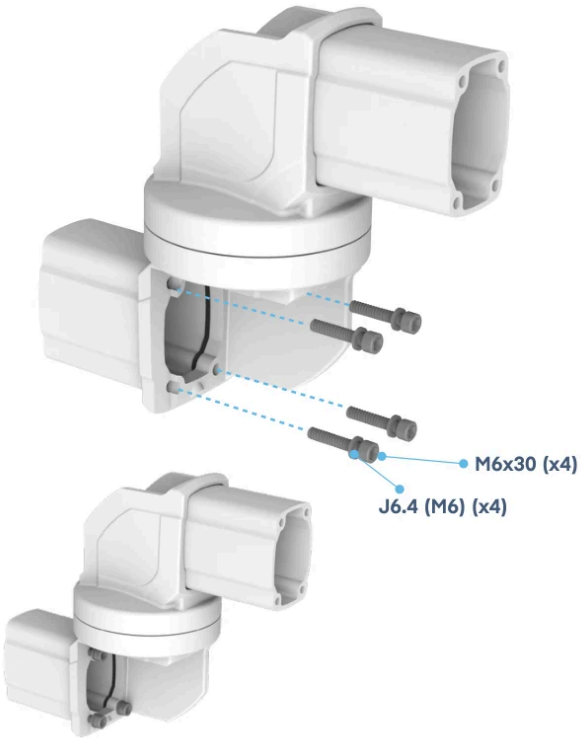
4. Profil verbinden

Setzen Sie das zweite Tragarmprofil vollständig in den gegenüberliegenden Profilanschluss ein.



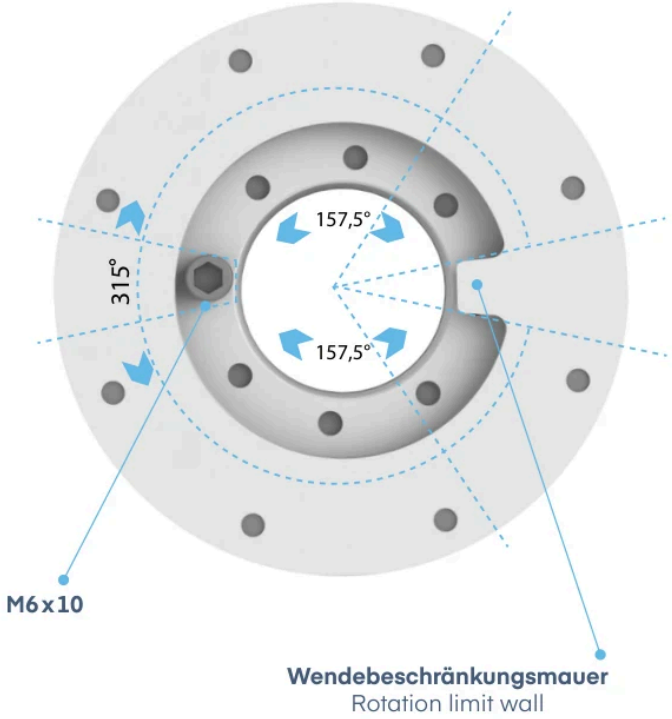
5. Kabelführung montieren

Setzen Sie den Kunststoffkabelschutz wie in der Abbildung links dargestellt.



6. Verbindung verschrauben

Ziehen Sie die Profilbolzen am zweiten Profilanschluss gleichmäßig fest.



7. Drehbereich einstellen

> **Achtung: Sie können die Rechts- und Linksdrehung des Moduls mit M6 × 10-Schrauben begrenzen.**

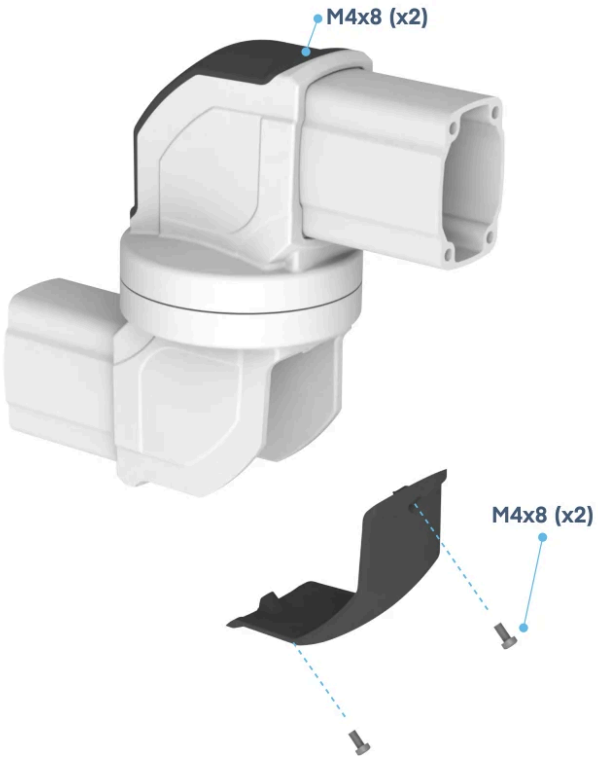
Achtung: Sie können die Rechts- und Linksdrehung des Moduls mit M6 × 10-Schrauben begrenzen. Auf dem Modul befinden sich acht Löcher in gleichen Abständen. Optional können Sie die Drehbegrenzungen mit zwei Schrauben festlegen.

- M6 × 10



8. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Abdeckungsdichtung mit der Klebefläche zur schwarzen Abdeckung faltenfrei in deren Kontur ein.



9. Abdeckung montieren

Positionieren Sie die Abdeckungen und befestigen Sie sie mit den dargestellten Schrauben.

- M4 × 8



10. Dichtung einsetzen

Prüfen Sie, ob die Dichtung gut sitzt.