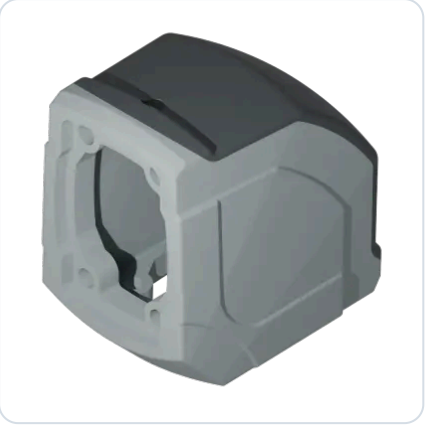
Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 9 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

VERBINDUNGSTEILE

Winkelstück 90°

Artikelnummer
X-S-WS01

ANGEBOT ANFRAGEN

Das feste 90°-Winkelstück verbindet einen horizontalen mit einem vertikalen Tragarmprofil des Systems X-S. Es ändert die Richtung des Profilverlaufs und bildet dabei einen starren Verbindungspunkt. An diesem Bauteil entsteht keine zusätzliche Drehachse. Das Winkelstück wird dort eingesetzt, wo der Tragarmaufbau einen festen Richtungswechsel benötigt und die Bewegung über andere Gelenke des Systems erfolgen soll.

Gewicht
365 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035 / Cover RAL 7016

Verpackungsabmessungen
110 × 65 × 95 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035 / Cover RAL 7016
RAL-Farben	RAL 7035 / RAL 7016

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	365 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Fixed

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Bewegungsart	fest

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

110 × 65 × 95 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-S-WS01	365	Auswählen

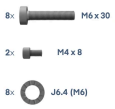
Montageanleitung

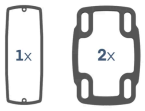
▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang





Benötigte Werkzeuge

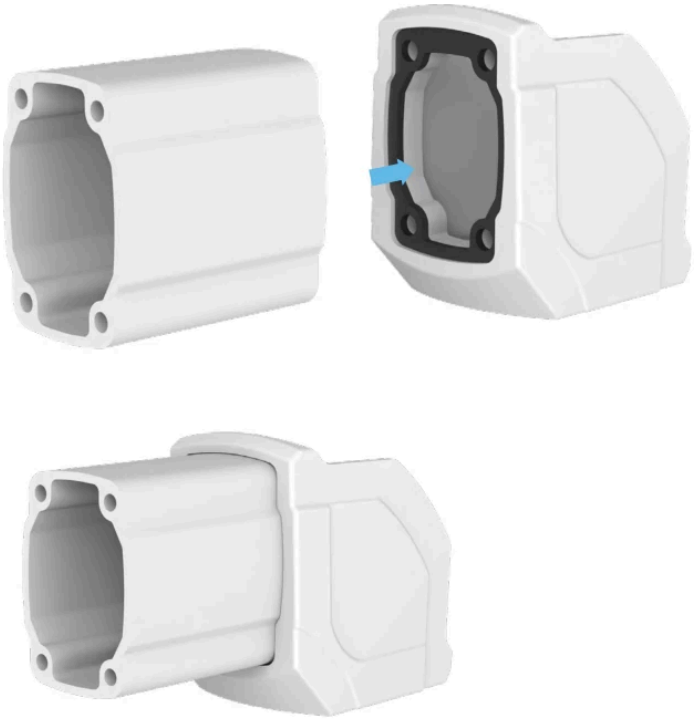
Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle





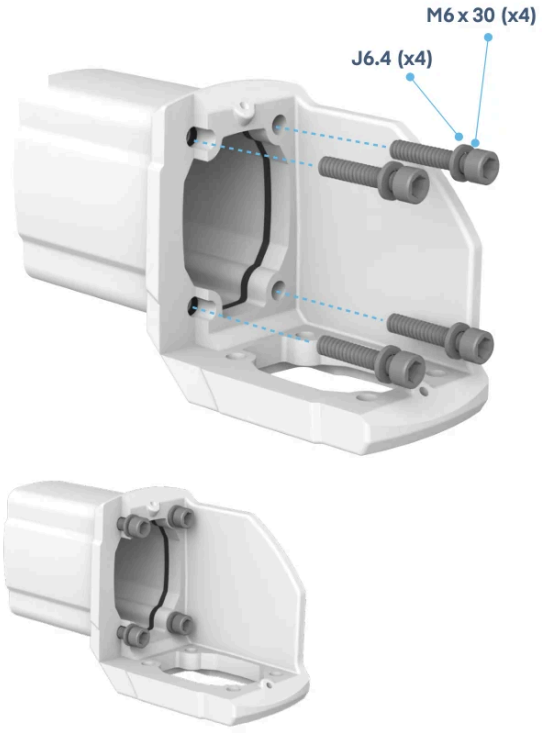
1. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die profilseitige Anschlussdichtung mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



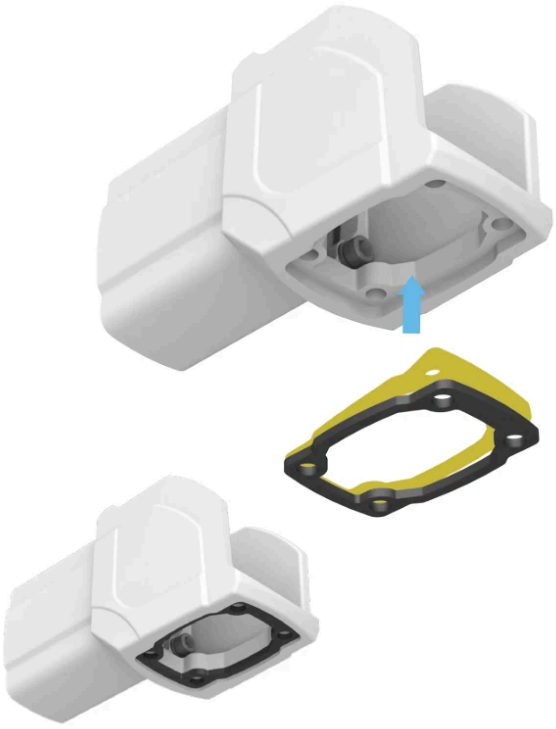
2. Profil verbinden

Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.



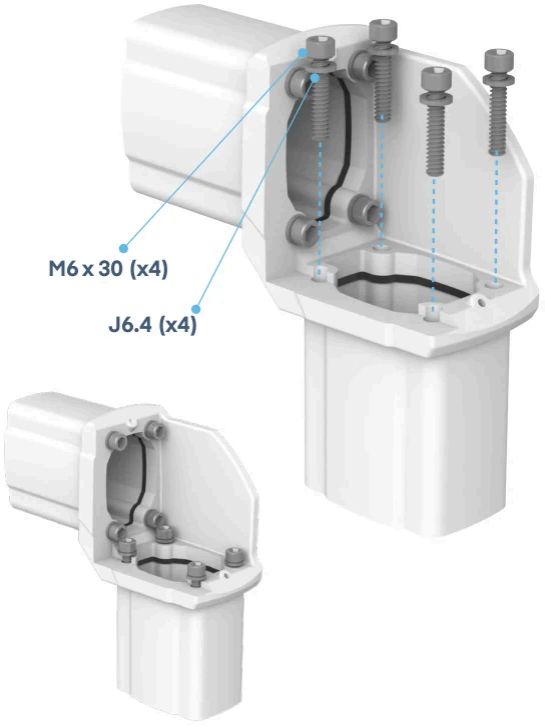
3. Profil verbinden

Stellen Sie den ersten dargestellten Profilanschluss vollständig her.



4. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die Dichtung des unteren Anschlusses mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei ein.



5. Profil verbinden

Stellen Sie den zweiten dargestellten Profilanschluss vollständig her.



6. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das Klebeband. Legen Sie die Dichtung so ein, dass die Klebefläche nach innen zeigt.



7. Abdeckung montieren

Setzen Sie die Abdeckung auf das Modul und ziehen Sie die Schrauben an.

- M4 × 8



8. Dichtung einsetzen

Prüfen Sie, ob die Dichtung gut sitzt.