Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf ohne blockierenden Prüffall

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 4 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

ADAPTER / VERBINDUNGSTEILE

Signalleuchtenabdeckung M22

Artikelnummer
X-M-SLA01

ANGEBOT ANFRAGEN

Die Signalleuchtenabdeckung ergänzt das Tragarmsystem X-M um die Aufnahme einer Leuchte mit M22-Anschluss. Sie wird im Bereich des Eckmoduls eingesetzt und bildet dort den mechanischen Übergang zur Signalleuchte. Der Anschluss ist auf die genannte Gewindeausführung ausgelegt. Die Abdeckung ermöglicht damit die Einbindung einer entsprechend ausgeführten Leuchte in den Tragarmaufbau; die elektrische Ausführung der Leuchte ist davon getrennt zu betrachten.

Gewicht
130 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7016

Verpackungsabmessungen
145 × 50 × 70 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7016
RAL-Farben	RAL 7016

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	130 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Fixed

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Bewegungsart	fest
Anschlussgewinde	M22×1.5

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

145 × 50 × 70 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-M-SLA01	130	Auswählen

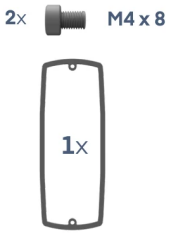
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

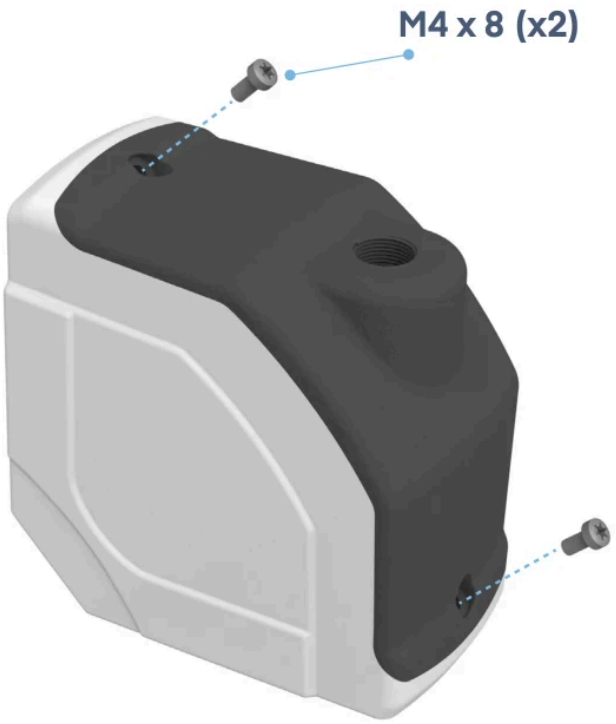
Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. Warnleuchte montieren

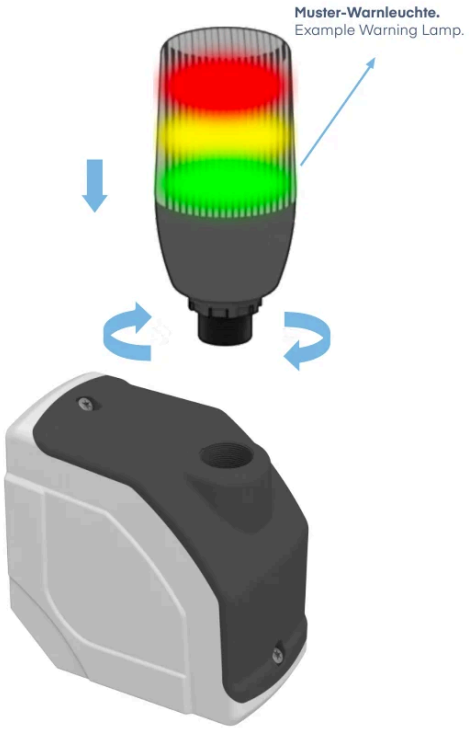
Entfernen Sie das gelbe Klebeband und legen Sie die Dichtung mit der Klebefläche nach innen ein. Der Warnleuchtenanschluss ist standardmäßig mit M22 × 1,5 ausgeführt; abweichende Anschlussgrößen sind auf Anfrage möglich.

- M22 × 1,5



2. Abdeckung montieren

Positionieren Sie die Abdeckungen und befestigen Sie sie mit den dargestellten Schrauben.



3. Warnleuchte montieren

Montieren Sie die Warnleuchte, indem Sie sie im Uhrzeigersinn in die Abdeckung einschrauben.



Beispiel-Modul.
Sample Module.

4. Montage kontrollieren

Prüfen Sie, ob der Zusammenbau wie in der Abbildung gezeigt erfolgt ist.