Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 7 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

VERBINDUNGSTEILE

Aufsatzgelenk 90°, drehbar, Abgang horizontal

Artikelnummer
X-L-AGH01

ANGEBOT ANFRAGEN

Das drehbare Aufsatzgelenk verbindet den Tragarm des Systems X-L mit einem aufgesetzten Montagepunkt. Seine 90°-Bauform führt das angeschlossene Profil horizontal vom Befestigungspunkt weg. Die Drehverbindung ermöglicht das Schwenken des Tragarms und damit die Ausrichtung des angeschlossenen Bediengehäuses. Das Bauteil bildet den Übergang zwischen der festen Montagefläche und dem beweglichen Armaufbau mit waagerechtem Profilabgang.

Gewicht
5.900 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035 (Cover RAL 7016)

Verpackungsabmessungen
210 × 240 × 220 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035 (Cover RAL 7016)
RAL-Farben	RAL 7035 / RAL 7016

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	5.900 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Rotatable 315°
Drehwinkel	315°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

210 × 240 × 220 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-L-AGH01	5900	Auswählen

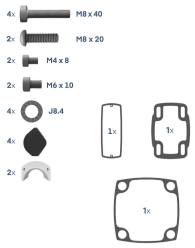
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

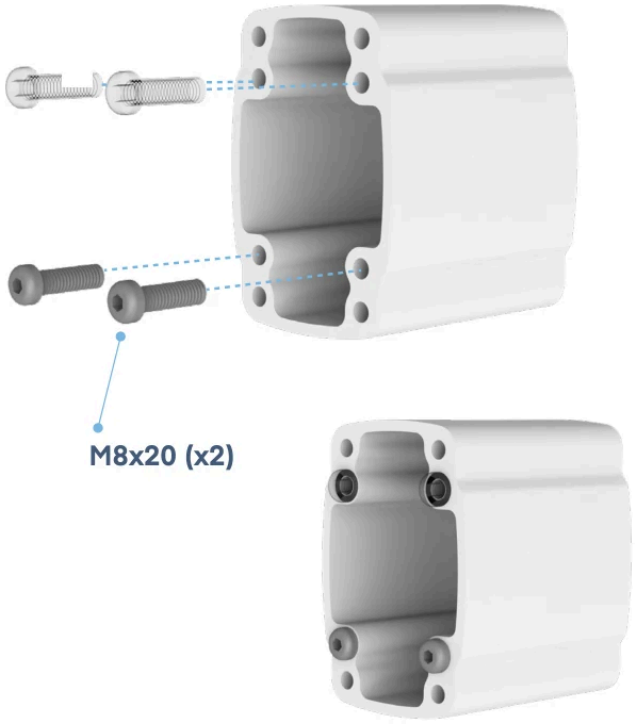
▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. Verbindung verschrauben

Stecken Sie die Winkelbolzen in ihre Schlitze und ziehen Sie sie fest.

- M8 × 20



2. Dichtung einsetzen

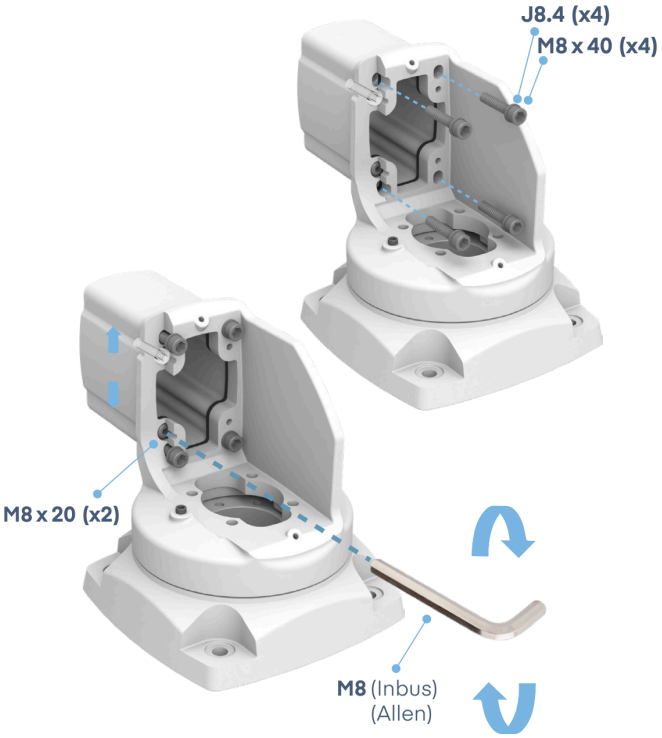
Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die profilseitige Anschlussdichtung mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



3. Profil verbinden

Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.

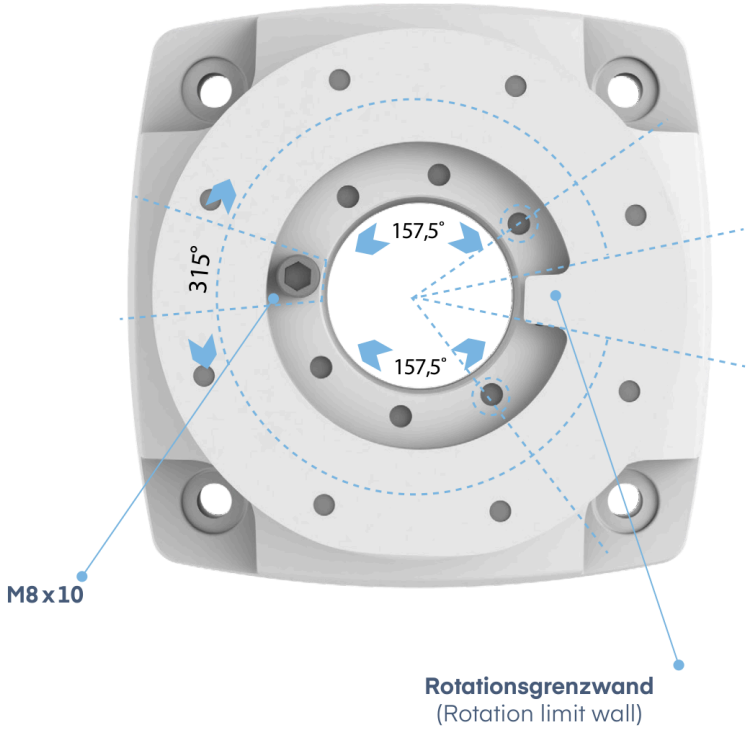
- M8 × 20



4. System ausrichten

Prüfen Sie das Tragarmprofil mit einer Wasserwaage. Nur bei sichtbarer Durchbiegung die M8 × 40-Profilbolzen abhängig vom erforderlichen Korrekturwinkel um 2–3 mm lösen, das Profil mit den M8 × 20-Winkelbolzen ausrichten und anschließend alle Profilbolzen wieder festziehen.

- M8 × 40
- M8 × 20



5. Drehbereich einstellen

Stellen Sie den gewünschten Drehbereich über die acht gleichmäßig verteilten Anschlagbohrungen ein. Verwenden Sie je gewünschtem Anschlag eine M8 × 10-Drehbegrenzungsschraube.

- M8 × 10



6. Kabelführung montieren

Setzen Sie den Kunststoffkabelschutz wie in der Abbildung links dargestellt.



7. Dichtung einsetzen

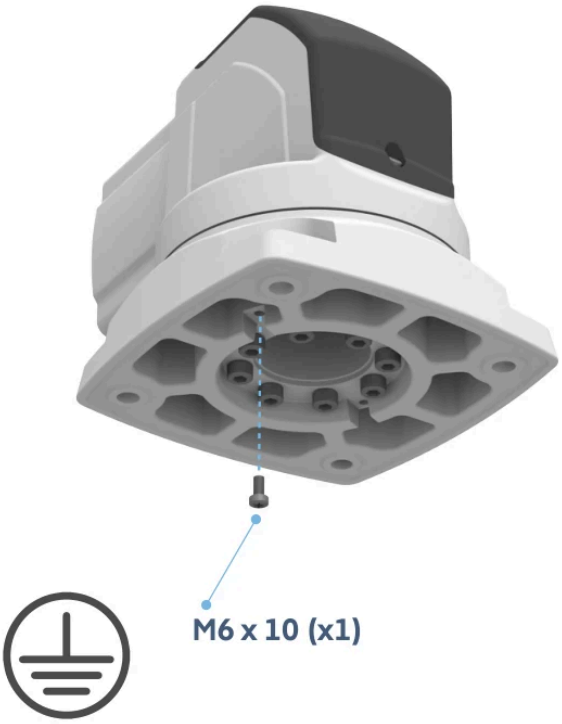
Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Abdeckungsdichtung mit der Klebefläche zur schwarzen Abdeckung faltenfrei in deren Kontur ein.



8. Abdeckung montieren

Positionieren Sie die Abdeckung und befestigen Sie sie mit den dargestellten Schrauben.

- M4 × 8

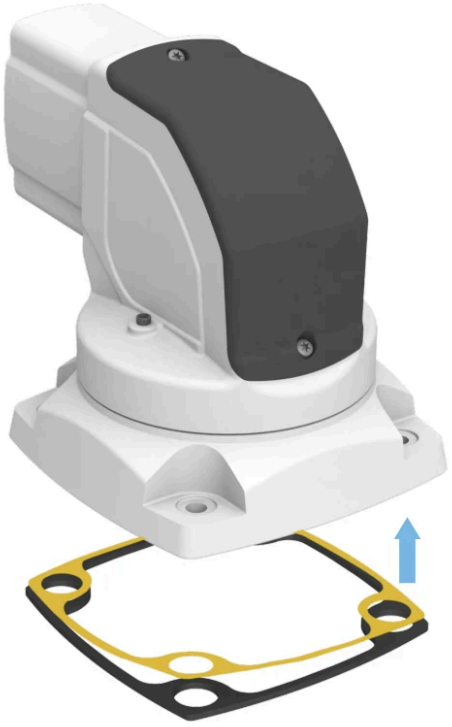


9. Erdung herstellen

> **Vorsicht: Stellen Sie die Erdungsverbindung her und prüfen Sie ihren sicheren Sitz.**

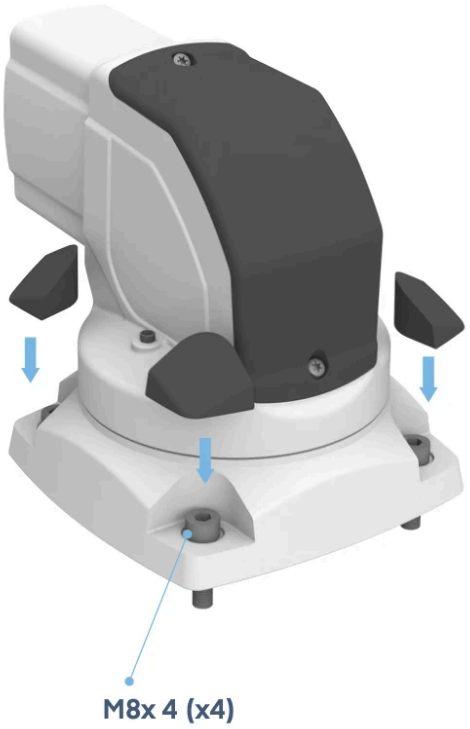
Vorsicht: Stellen Sie die Erdungsverbindung her und prüfen Sie ihren sicheren Sitz.

- M6 × 10



10. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die Dichtung zur Montagefläche mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.

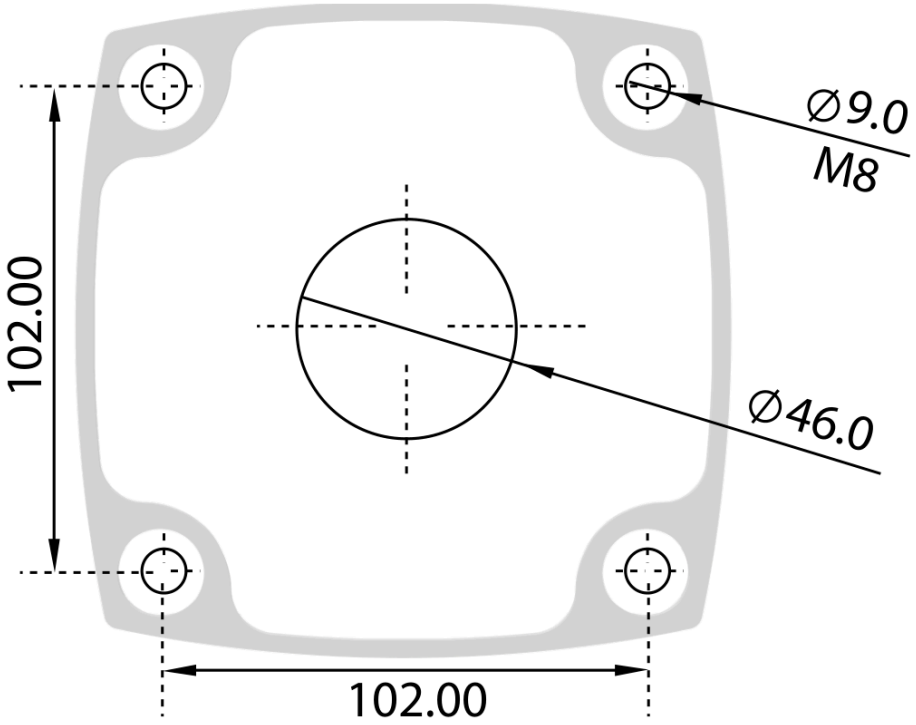


11. Abdeckung montieren

> **Die M8-Befestigungsschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

Setzen Sie die schwarzen Schraubenkappen auf die Köpfe der M8-Schrauben. Die M8-Befestigungsschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

- M8
- M8 × 4



12. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.