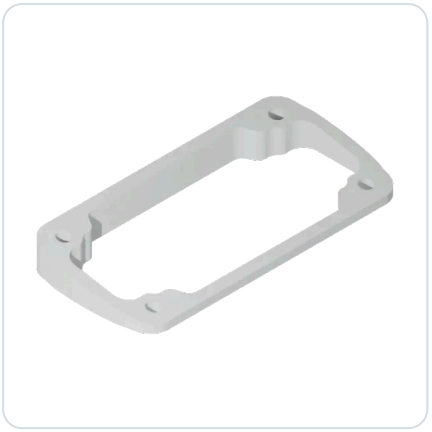
Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 9 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

PANEL-KUPPLUNG

Winkeladapter 10°

Artikelnummer
X-M-WA01

ANGEBOT ANFRAGEN

Der feste Winkeladapter stellt eine um 10° geneigte Anbindung des Bediengehäuses im Tragarmsystem X-M her. Der Winkel ist konstruktiv vorgegeben und wird nicht über ein Gelenk verstellt. Der Adapter sitzt im Anschlussbereich zwischen Kupplung und Gehäuse und bestimmt dort die Neigung der Bedieneinheit. Er wird für einen Aufbau mit festgelegter Gehäusestellung eingesetzt, während zusätzliche Bewegungen über andere Systemgelenke erfolgen.

Gewicht **190 g**	Material **Aluminum**
Farbe **RAL 7035**	Verpackungsabmessungen **170 × 35 × 80 mm**
HS-Code **7606.99.90.19**	Gewährleistung **5 Jahre**

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035
RAL-Farben	RAL 7035

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	190 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Fixed

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Bewegungsart	fest
Winkel	10°

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

170 × 35 × 80 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-M-WA01	190	Auswählen

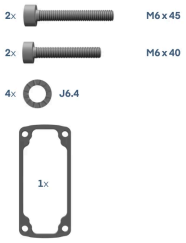
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

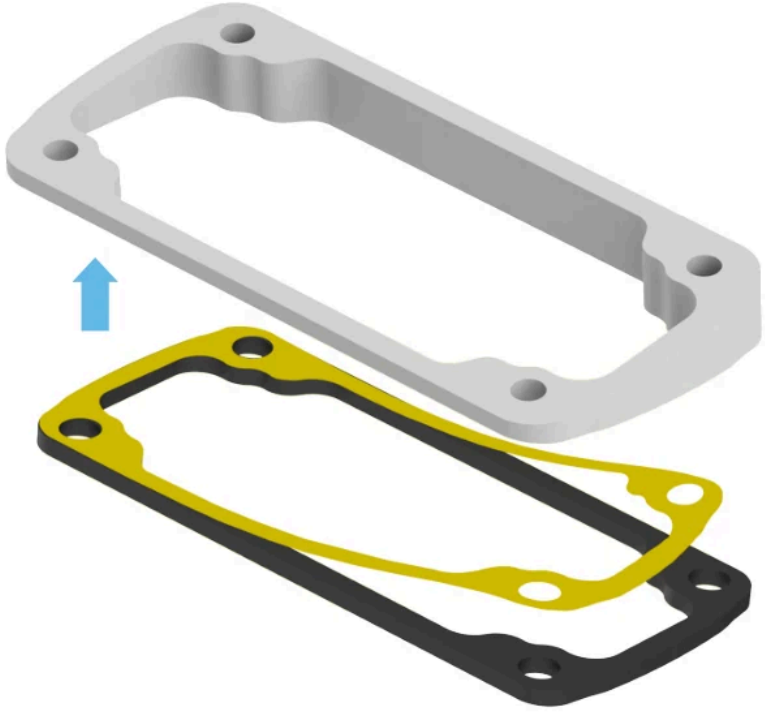
▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



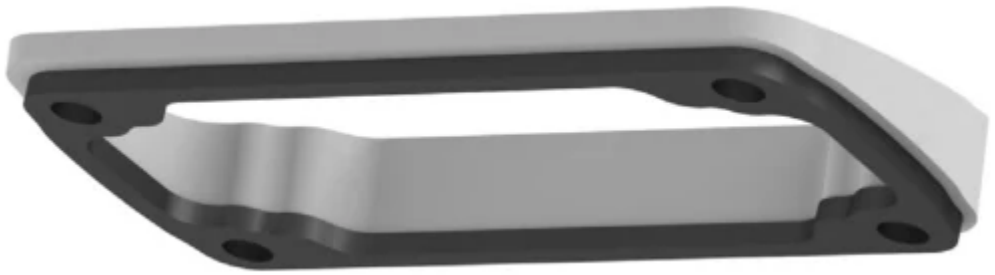
Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



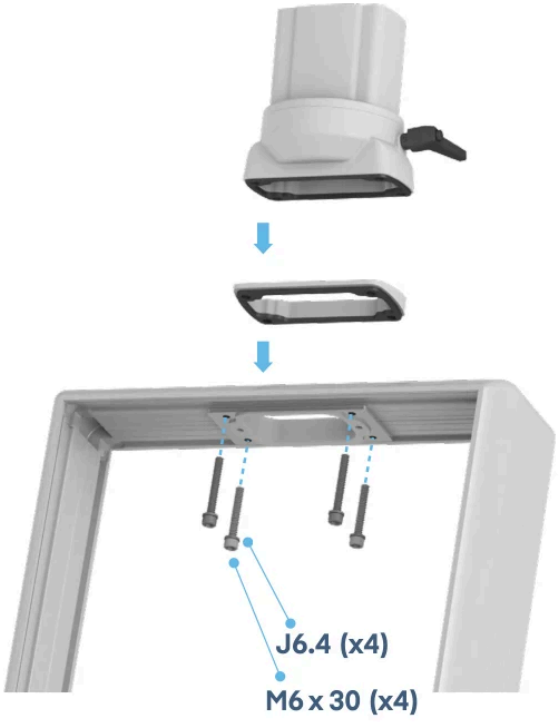
1. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Dichtung so ein, dass die Klebefläche nach innen zeigt.



2. Dichtung einsetzen

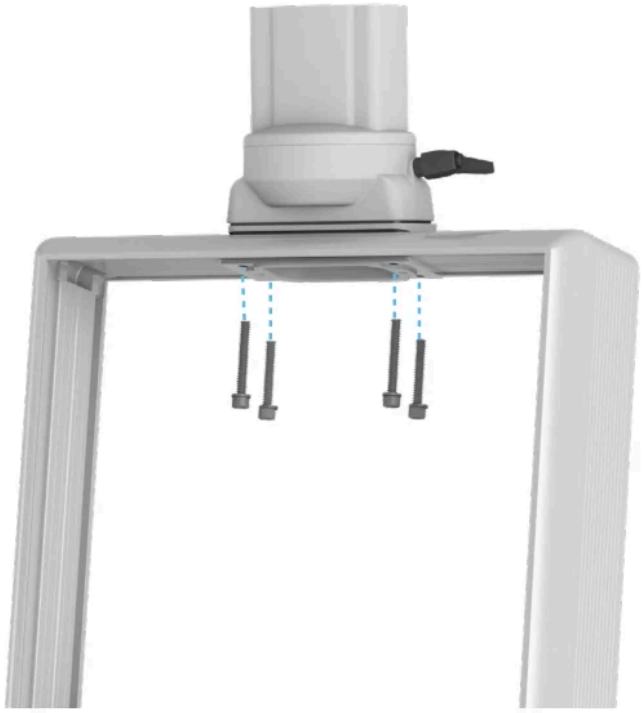
Prüfen Sie, ob die Dichtung gut sitzt.



3. Bauteile vorbereiten

Kombinieren Sie die Module Schritt für Schritt wie in der Abbildung gezeigt.

- M6 × 30
- J6.4



4. Modul am Panel befestigen

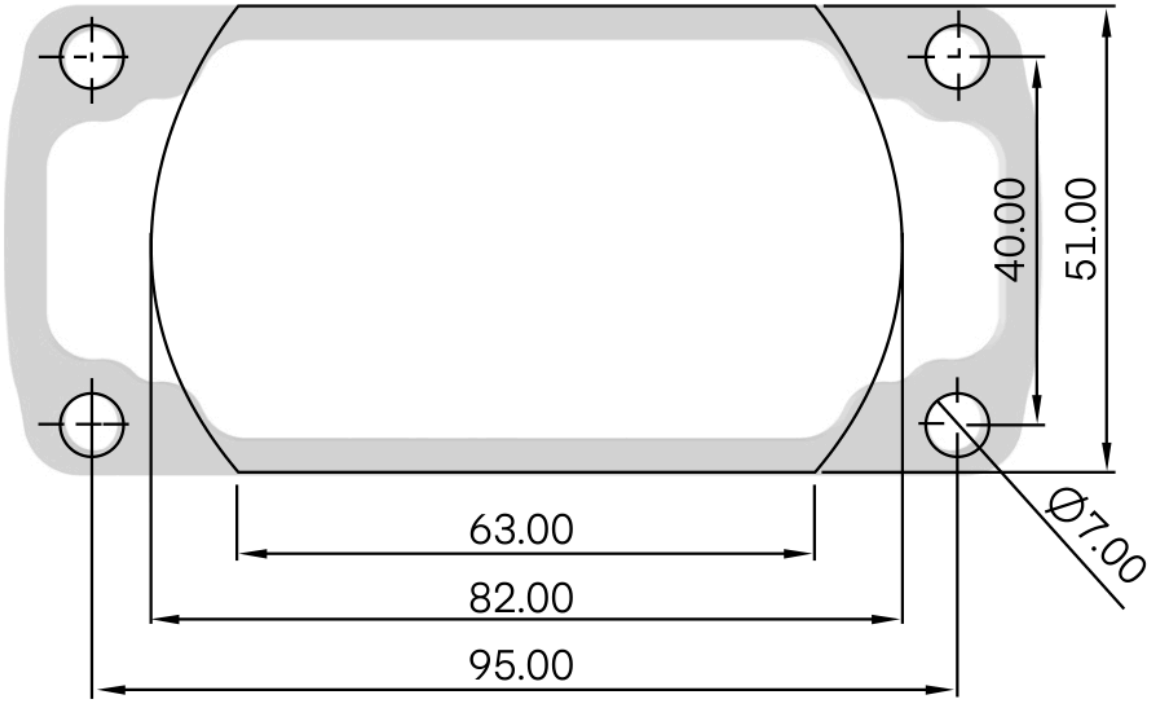
> **Bolzen und Unterlegscheiben sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

Setzen Sie das Modul auf das Paneel. Bolzen und Unterlegscheiben sind nicht im Lieferumfang enthalten.



5. Verbindung verschrauben

Ziehen Sie die Profilbolzen fest.



6. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.