Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 8 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

PANEL-KUPPLUNG

Paneladapter, drehbar

Artikelnummer
X-M-PAD01

ANGEBOT ANFRAGEN

Der drehbare Paneladapter verbindet ein Bediengehäuse mit dem Tragarmsystem X-M. Die Drehfunktion ermöglicht das Ausrichten des angeschlossenen Panels unmittelbar an seinem Anschluss. Der Adapter sitzt zwischen Gehäuse und Tragarm und ergänzt die Positionierung über die übrigen Gelenke um eine eigene Bewegung am Bediengerät. Dadurch kann die Stellung der Bedieneinheit innerhalb des vorgesehenen Anschlussaufbaus an die Arbeitsposition angepasst werden. Der Drehwinkel beträgt 315°.

Gewicht
930 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035

Verpackungsabmessungen
140 × 120 × 110 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035
RAL-Farben	RAL 7035

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	930 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Rotatable 350°
Drehwinkel	315°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Adapterfläche	118 × 65 mm

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

140 × 120 × 110 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-M-PAD01	930	Auswählen

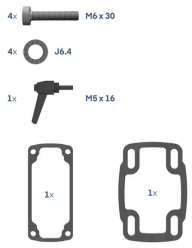
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

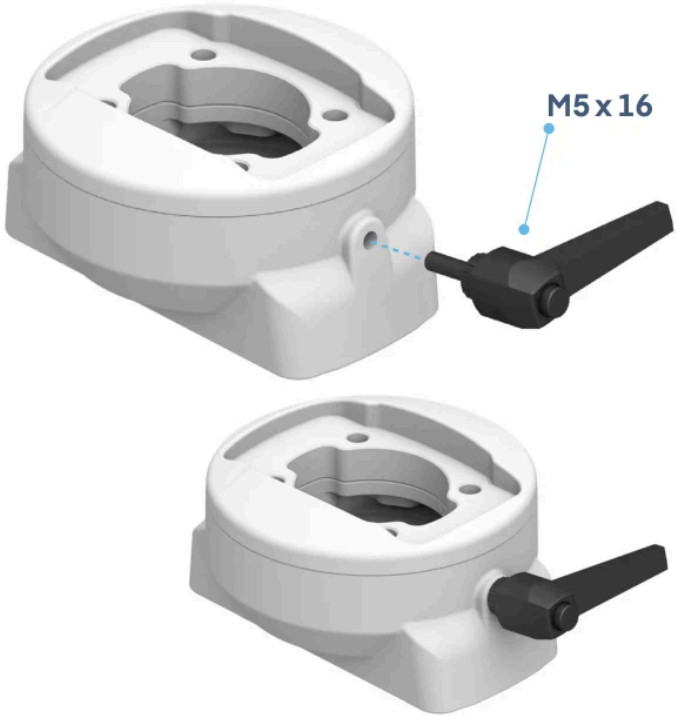
▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. System ausrichten

Führen Sie den Umschalthebel in den Schlitz ein. Der Umschalthebel dient zur Einstellung der Drehsteifigkeit des Moduls.

- M5 × 16



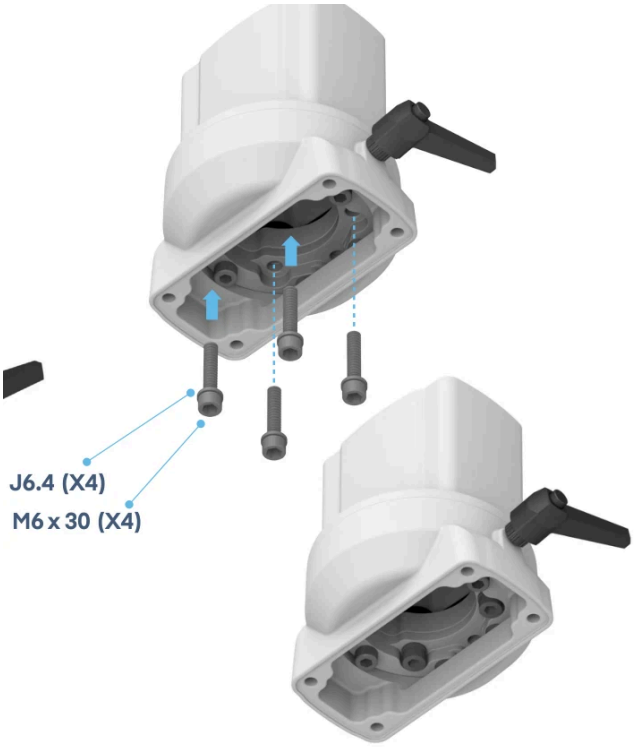
2. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Dichtung so ein, dass die Klebefläche nach innen zeigt.



3. Profil verbinden

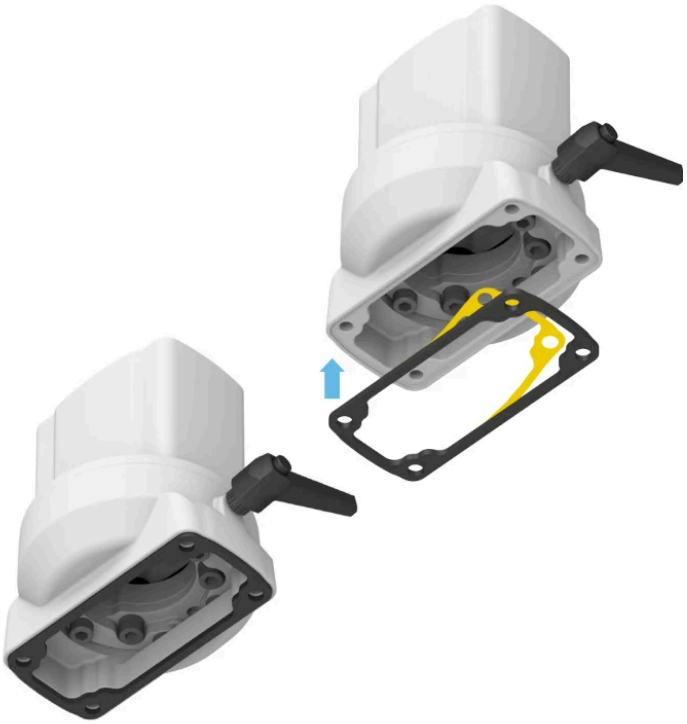
Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.



4. Verbindung verschrauben

Ziehen Sie die Profilbolzen fest.

- M6 × 30
- J6.4



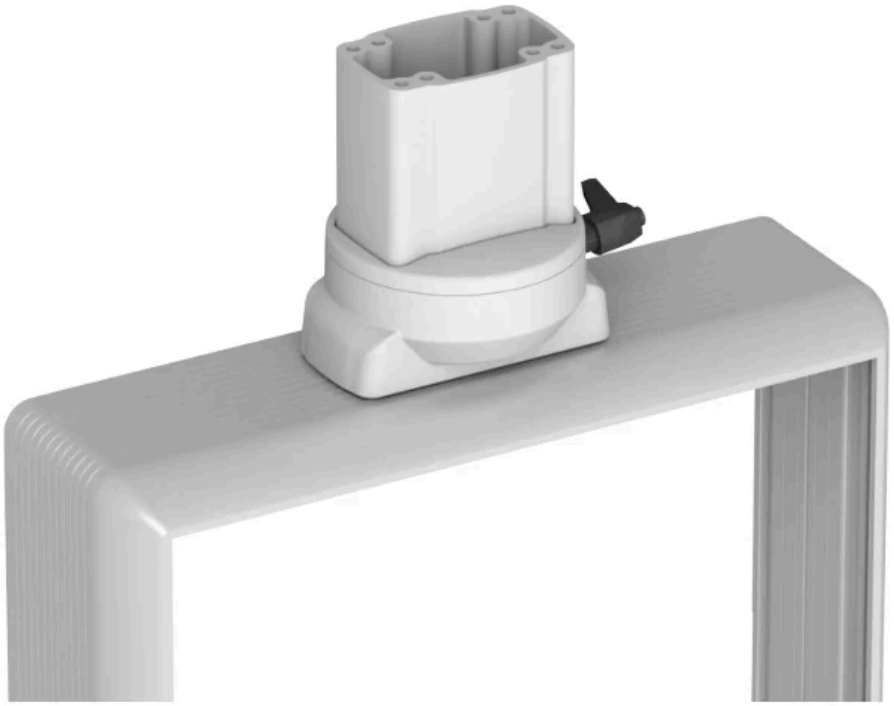
5. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Schutzband. Setzen Sie die panelseitige Dichtung mit der Klebefläche zum Adaptergehäuse faltenfrei in die Dichtungsaufnahme an der Unterseite ein.



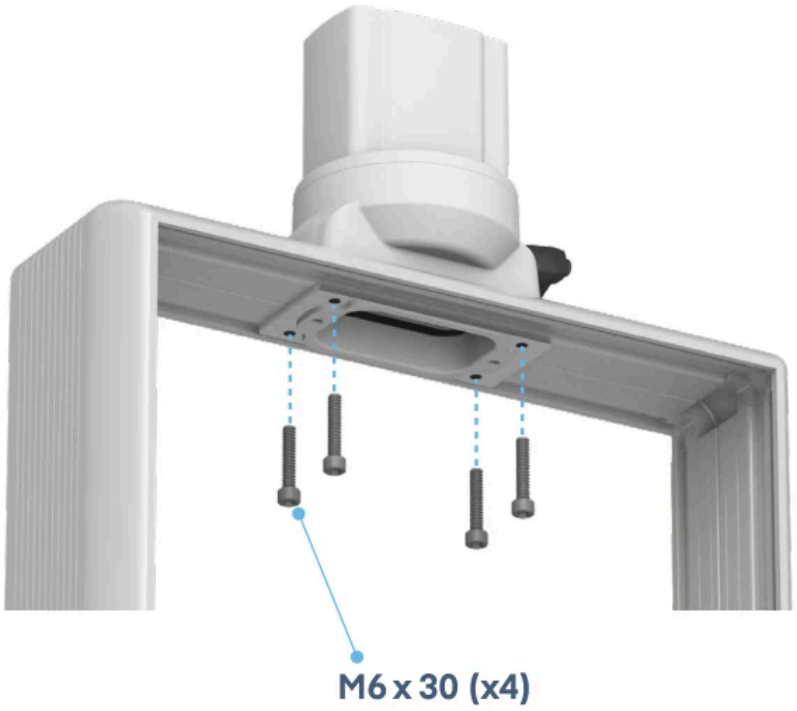
6. Modul am Panel befestigen

Setzen Sie das Modul auf die Platte.



7. Montage kontrollieren

Vergewissern Sie sich, dass die Montage wie in der Abbildung gezeigt korrekt durchgeführt wurde.



8. Modul am Panel befestigen

> **Die Befestigungsschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

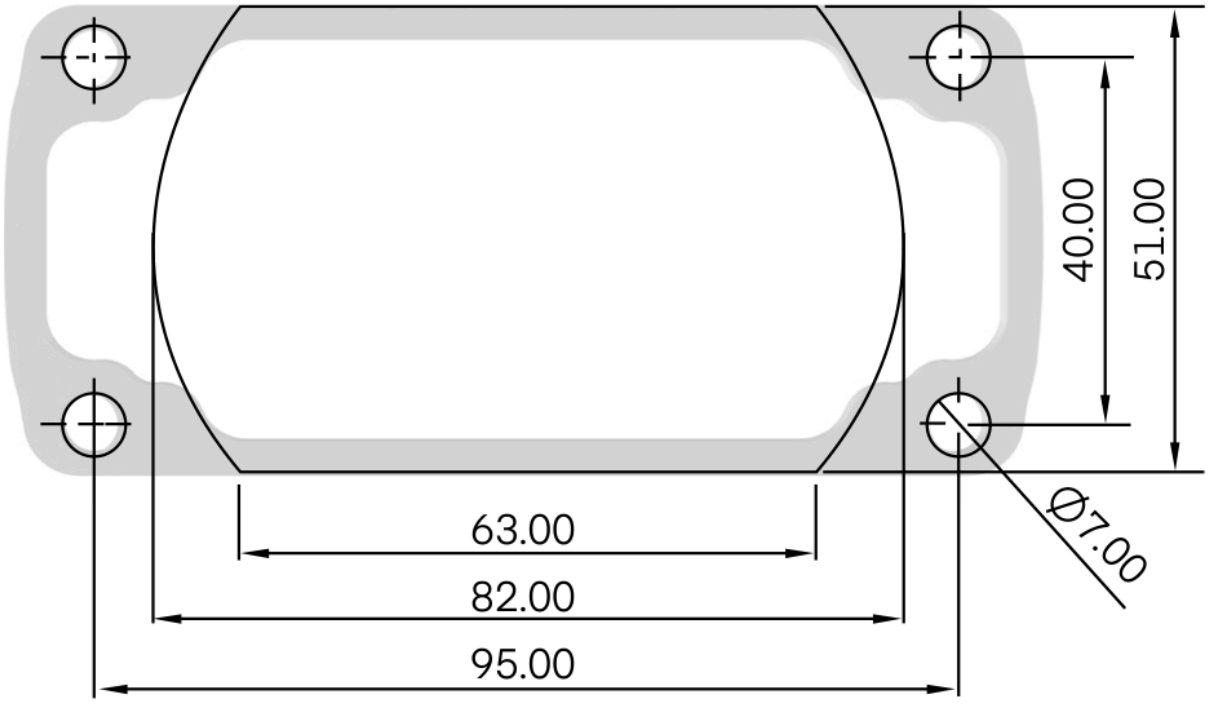
Befestigen Sie das Modul mit vier M6 × 30-Schrauben am Panel. Die Befestigungsschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

- M6 × 30



9. Modul am Panel befestigen

Überprüfen Sie die Anschlüsse des Moduls und des Paneels auf ordnungsgemäße Montage.



10. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.