Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 9 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

PANEL-KUPPLUNG

Paneladapter Ø134 mm, 10°

Artikelnummer
X-M-PA03

ANGEBOT ANFRAGEN

Der Paneladapter mit Ø134 mm stellt eine feste 10°-Anbindung zwischen Anschlussmodul und Bediengehäuse im Tragarmsystem X-M her. Er dient als Übergang der Anschlussmaße und legt zugleich die Neigung am Gehäuseanschluss fest. Der Winkel ist konstruktiv vorgegeben und wird nicht über ein Gelenk verstellt. Die vorhandenen Anschlusspunkte dienen der Montage des Adapters am Bediengehäuse.

Gewicht
380 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035

Verpackungsabmessungen
135 × 45 × 130 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035
RAL-Farben	RAL 7035

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	380 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Fixed

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Durchmesser	134 mm
Bewegungsart	fest

Winkel	10°

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße
135 × 45 × 130 mm

Verpackungseinheit
1

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-M-PA03	380	Auswählen

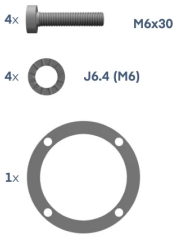
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

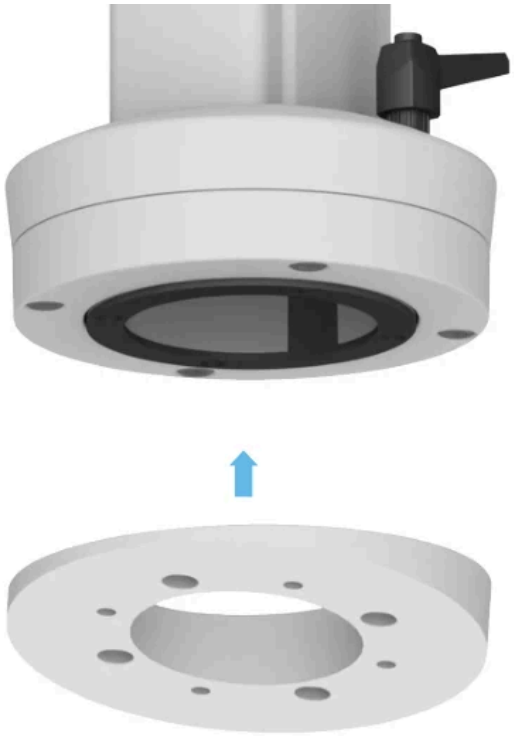
▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



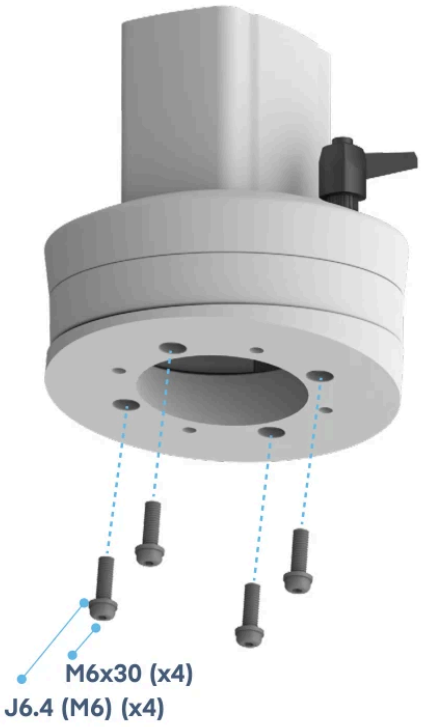
1. Bauteile vorbereiten

Kombinieren Sie die Module Schritt für Schritt wie in der Abbildung gezeigt. Kompatible Module: X-M-PKD01 X-M-PKD02 X-L-PKD01 X-L-PWK01



2. Bauteile vorbereiten

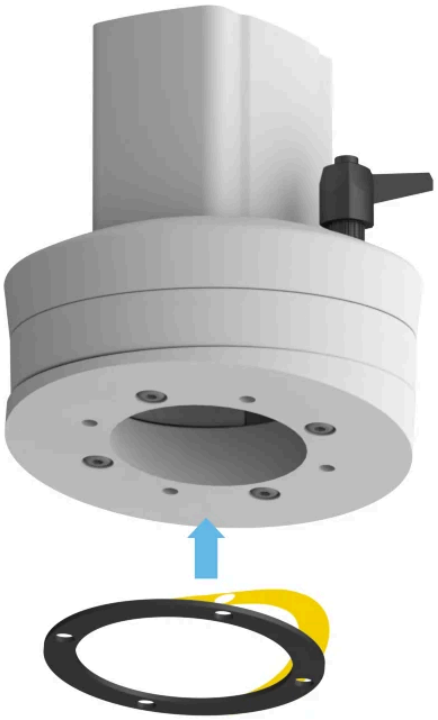
Setzen Sie den Adapter in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.



3. Verbindung verschrauben

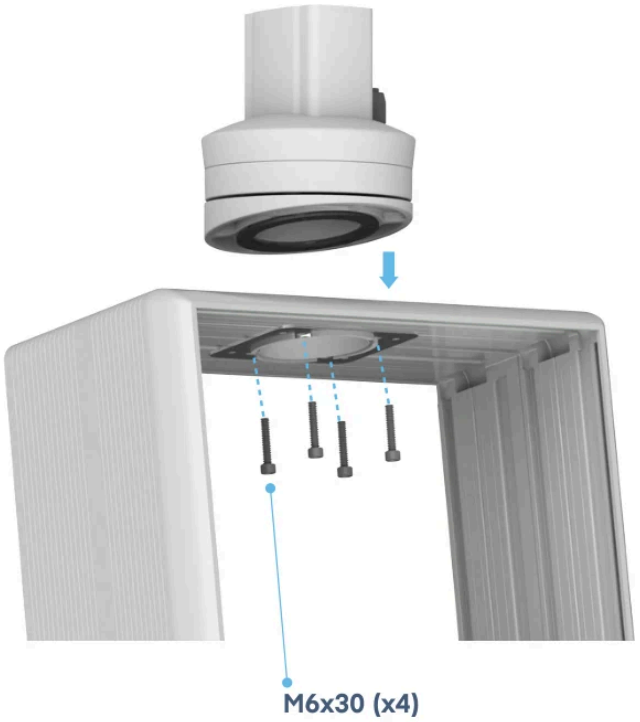
Ziehen Sie die Verbindungsbolzen fest.

- M6 × 30
- J6.4
- M6



4. Dichtung einsetzen

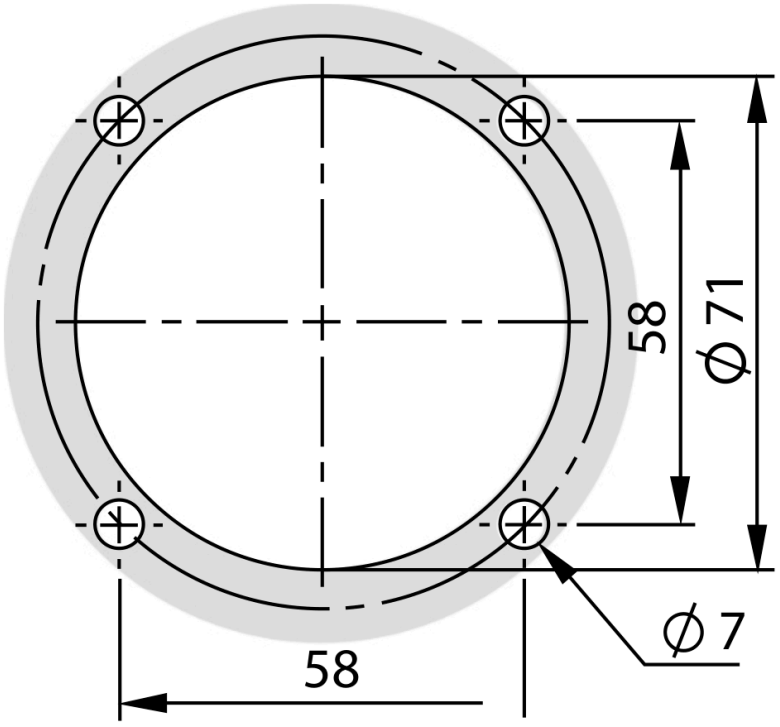
Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Dichtung so ein, dass die Klebefläche nach innen zeigt.



5. Modul am Panel befestigen

Setzen Sie das Modul auf das Paneel.

- M6 × 30



6. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.