Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 8 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

PANEL-KUPPLUNG

Paneladapter Ø48, drehbar

Artikelnummer
X-M-PAD02

ANGEBOT ANFRAGEN

Der drehbare Paneladapter verbindet ein Rohrprofil mit Ø48 mm mit dem Bediengehäuse. Er übernimmt den panelseitigen Übergang im Rundrohraufbau und ergänzt ihn um eine Drehfunktion direkt an der Bedieneinheit. Über diese Verbindung lässt sich das angeschlossene Panel ausrichten. Das Bauteil wird zwischen Rohrprofil und Gehäuse angeordnet und bildet dort die bewegliche Anbindung des Bediengeräts.

Gewicht
930 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035

Verpackungsabmessungen
140 × 120 × 110 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035
RAL-Farben	RAL 7035

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	930 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Rotatable 350°
Drehwinkel	350°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

140 × 120 × 110 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-M-PAD02	930	Auswählen

Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. System ausrichten

Führen Sie den Umschalthebel in den Schlitz ein. Der Umschalthebel dient zur Einstellung der Drehsteifigkeit des Moduls.

- M5 × 16



2. Dichtung einsetzen

Setzen Sie die obere Runddichtung vollständig und verdrehungsfrei in die umlaufende Nut ein.



3. Dichtung einsetzen

Prüfen Sie den umlaufenden, verdrehungsfreien Sitz der oberen Runddichtung.



4. Profil verbinden

Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.



5. Montage kontrollieren

Prüfen Sie, ob die Montage wie in der Abbildung gezeigt durchgeführt wurde und das Profil richtig sitzt.



6. Drehbereich einstellen

Ziehen Sie die Stellschraube an.

- M5 × 20



7. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die Dichtung zur Panelauflage mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei ein.



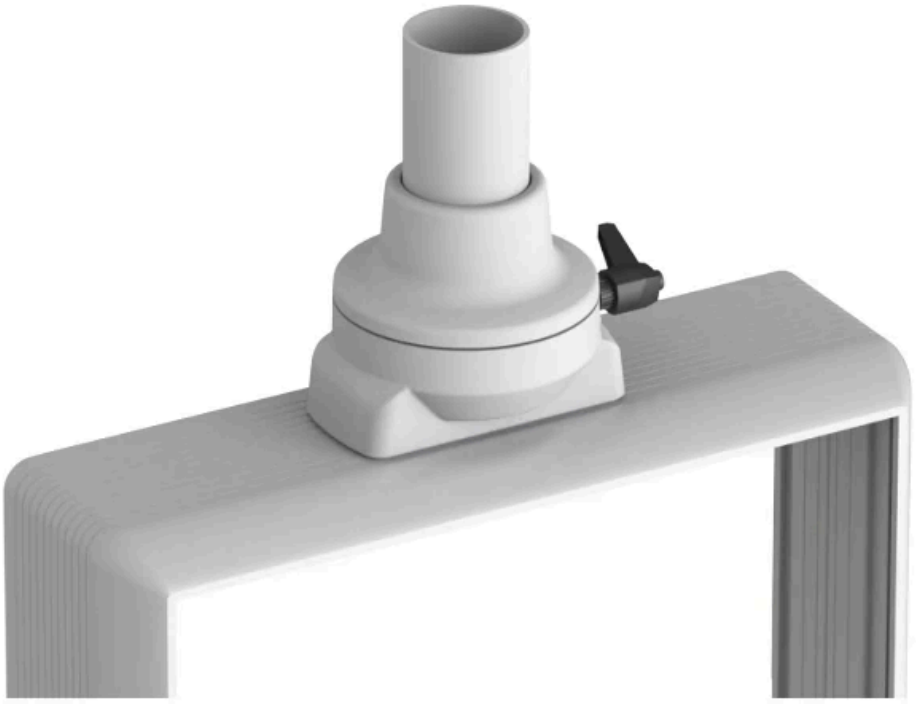
8. Dichtung einsetzen

Prüfen Sie den umlaufenden, faltenfreien Sitz der Dichtung an der Panelauflage.



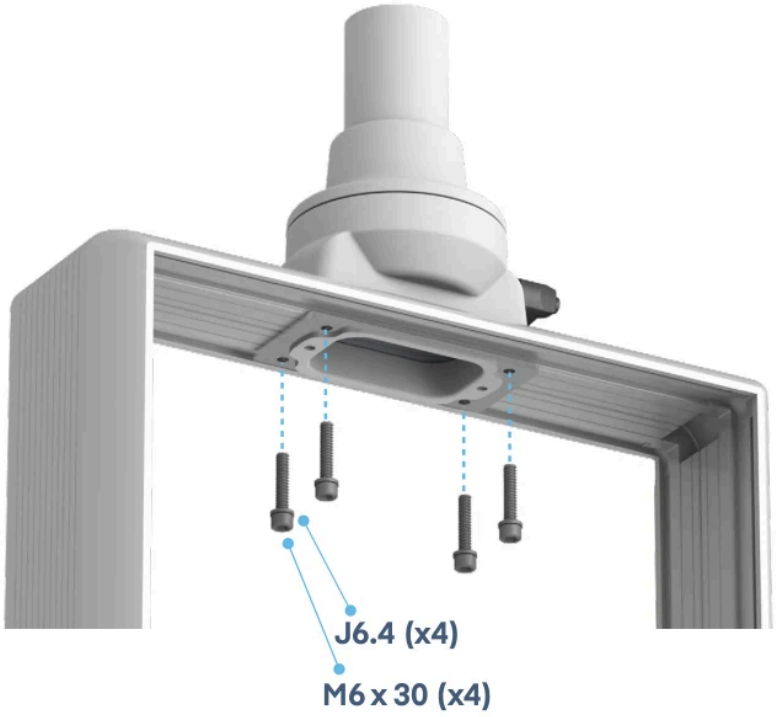
9. Modul am Panel befestigen

Setzen Sie das Modul auf das Paneel.



10. Montage kontrollieren

Prüfen Sie vor dem Verschrauben, ob das Modul korrekt auf dem Panelausschnitt positioniert ist.



11. Verbindung verschrauben

> **Die Schrauben sind nicht in der Verpackung enthalten.**

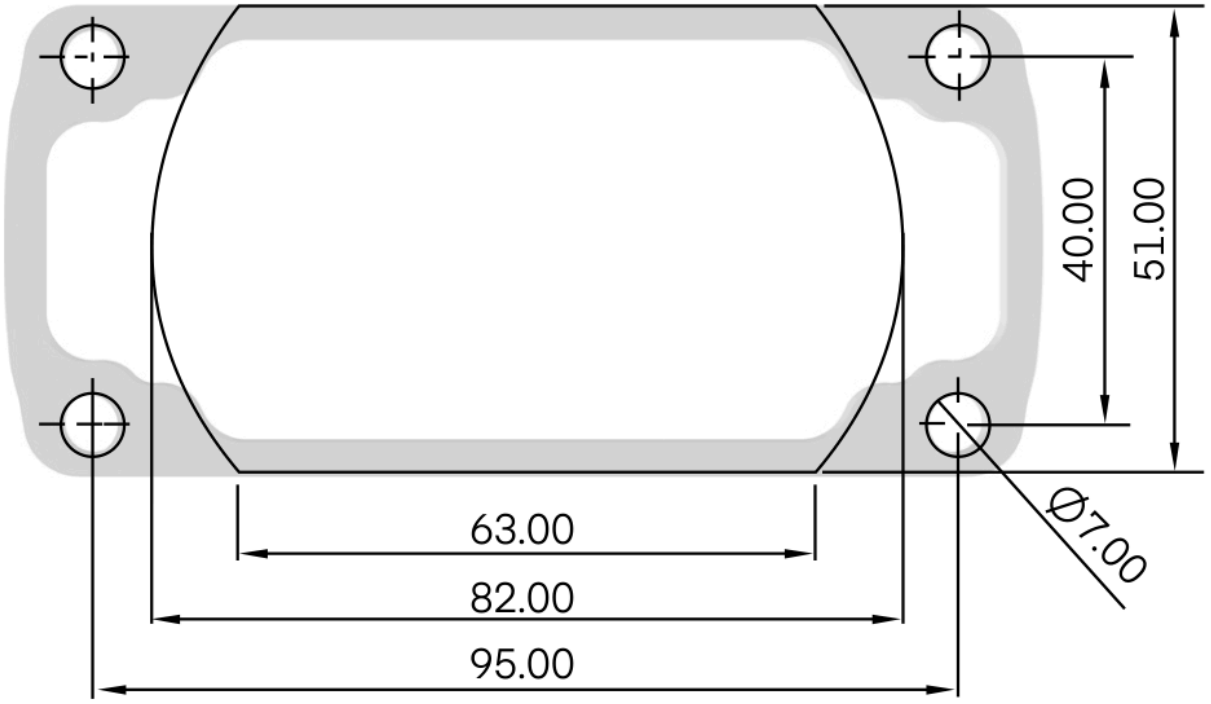
Die Schrauben sind nicht in der Verpackung enthalten.

- M6 × 30
- J6.4



12. Montage kontrollieren

Prüfen Sie nach dem Verschrauben die vollflächige, feste Verbindung zwischen Modul und Panel.



13. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.