Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 8 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

PANEL-KUPPLUNG

Paneladapter MIDI

Artikelnummer
X-M-PA01

ANGEBOT ANFRAGEN

Der feste Paneladapter verbindet das Bediengehäuse mit dem Tragarmsystem X-M. Er bildet einen starren Übergang im Gehäuseanschluss und ergänzt den Aufbau an dieser Stelle nicht um eine Dreh- oder Neigefunktion. Das Bauteil übernimmt die Verbindung zwischen den jeweiligen Anschlussflächen. Die Bewegung des Bediengehäuses erfolgt bei dieser Ausführung über die dafür vorgesehenen Gelenke im übrigen Tragarmaufbau.

Gewicht
235 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035

Verpackungsabmessungen
170 × 40 × 80 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035
RAL-Farben	RAL 7035

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	235 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Fixed

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Bewegungsart	fest

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

170 × 40 × 80 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-M-PA01	235	Auswählen

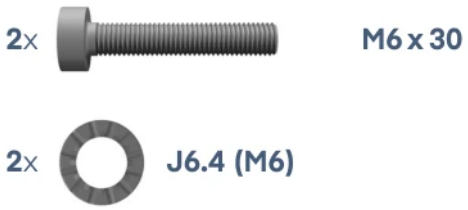
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

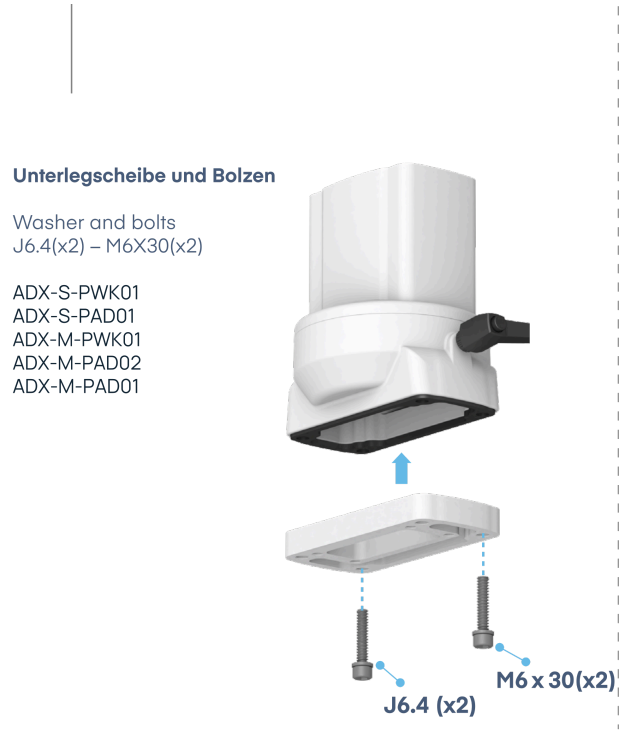
Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung

Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. Bauteile vorbereiten

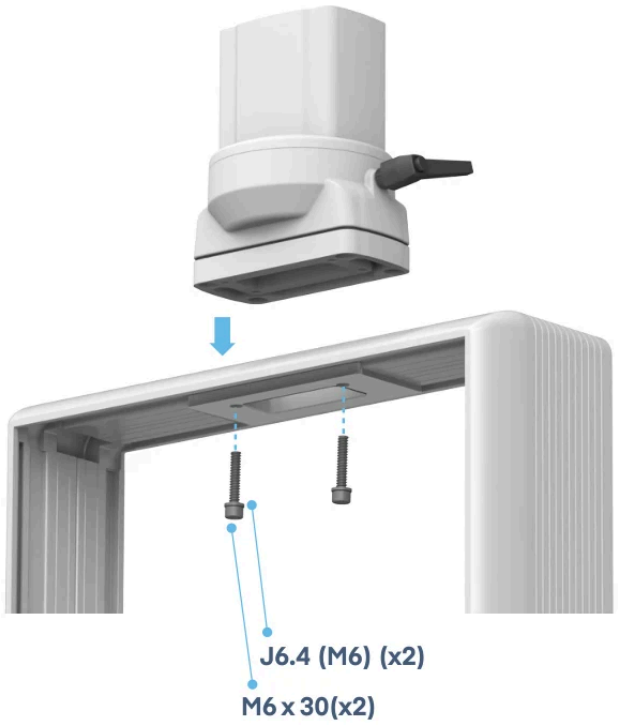
Kombinieren Sie die Module Schritt für Schritt wie in der Abbildung gezeigt

- M6 × 30
- J6.4



2. Bauteile vorbereiten

Bauen Sie das Modul wie in der Abbildung links dargestellt zusammen.



3. Modul am Panel befestigen

Setzen Sie das Modul auf das Paneel.

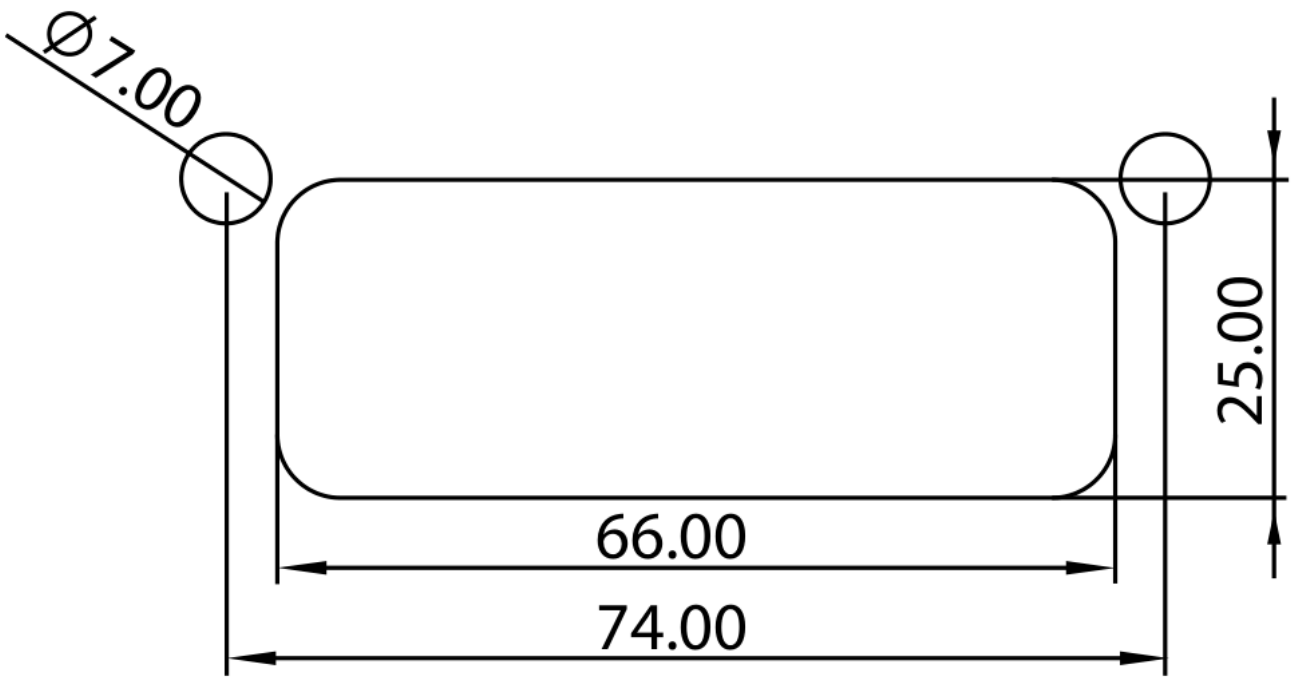
- J6.4
- M6
- M6 × 30



4. Verbindung verschrauben

> **Die Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

Setzen Sie die Verbindungsbolzen ein. Die Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.



5. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.