Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 7 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



PANEL-KUPPLUNG

Panelkupplung, fest

Artikelnummer
X-L-PKF01

ANGEBOT ANFRAGEN

Die feste Panelkupplung verbindet einen Tragarm des Systems X-L mit dem Bediengehäuse. Sie bildet einen starren Anschluss und fügt dem Aufbau an dieser Stelle keine zusätzliche Drehbewegung hinzu. Die Kupplung wird direkt im Übergang zwischen Tragarm und Gehäuse eingesetzt. Ihre Aufgabe ist die feste Anbindung des Bediengehäuses; dessen Positionierung erfolgt über die übrigen dafür vorgesehenen Gelenke des Tragarmaufbaus. Die Kupplung hat einen Durchmesser von 134 mm.

Gewicht
480 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035

Verpackungsabmessungen
135 × 40 × 135 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035
RAL-Farben	RAL 7035

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	480 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Fixed

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Durchmesser	134 mm
Bewegungsart	fest

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

135 × 40 × 135 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-L-PKF01	480	Auswählen

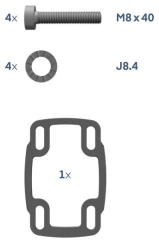
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

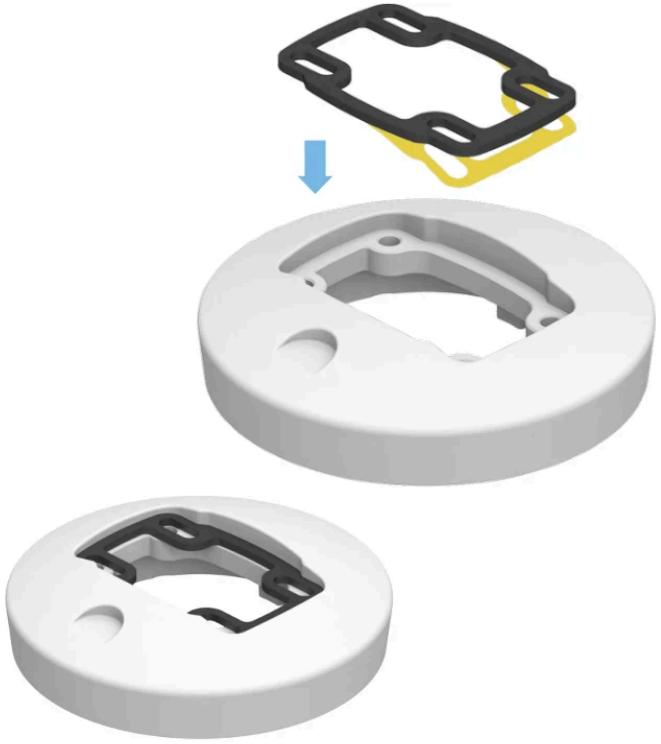
▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



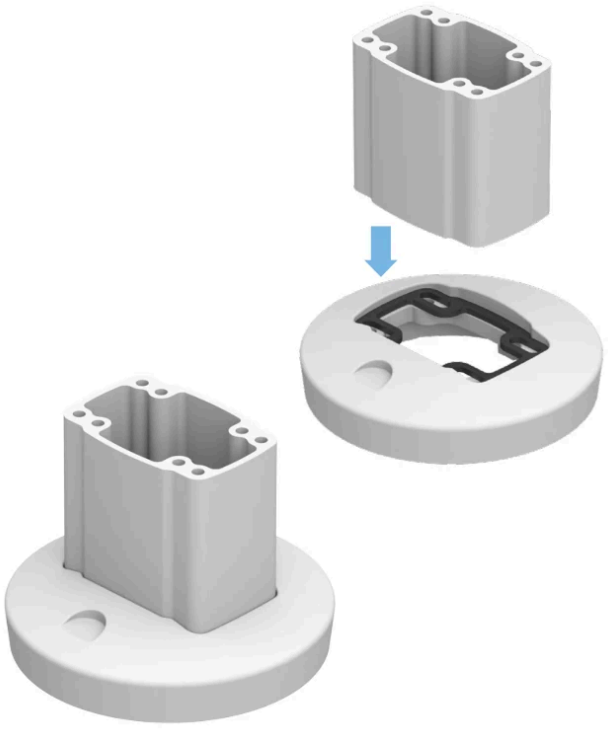
Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



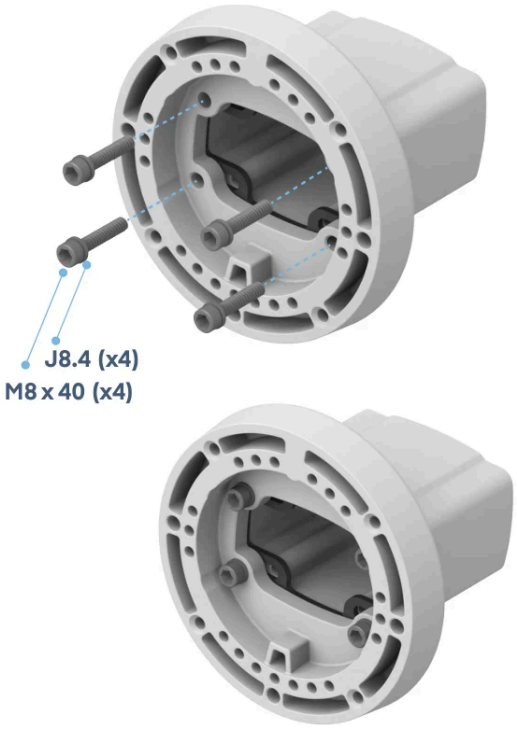
1. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Dichtung so ein, dass die Klebefläche nach innen zeigt.



2. Profil verbinden

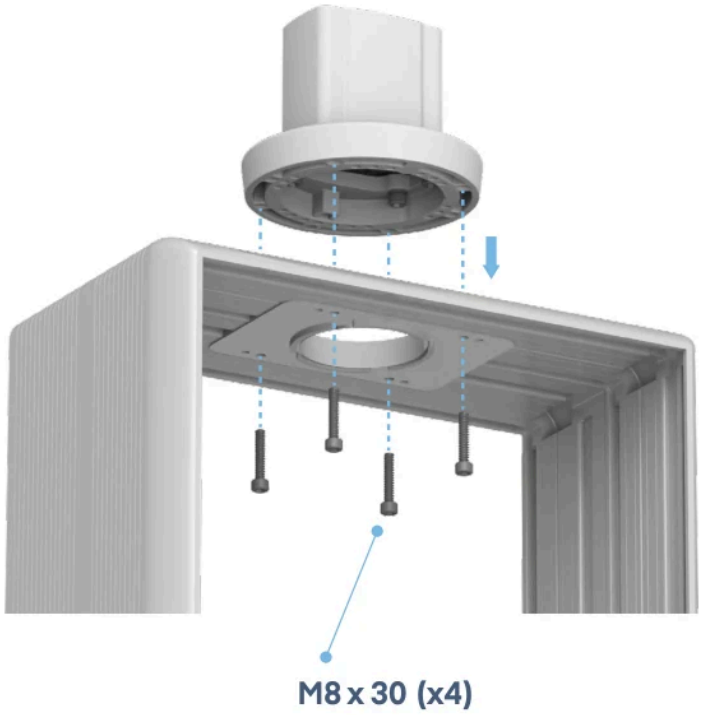
Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.



3. Verbindung verschrauben

Montieren Sie die Profilbolzen M8 × 40.

- M8 × 40
- J8.4

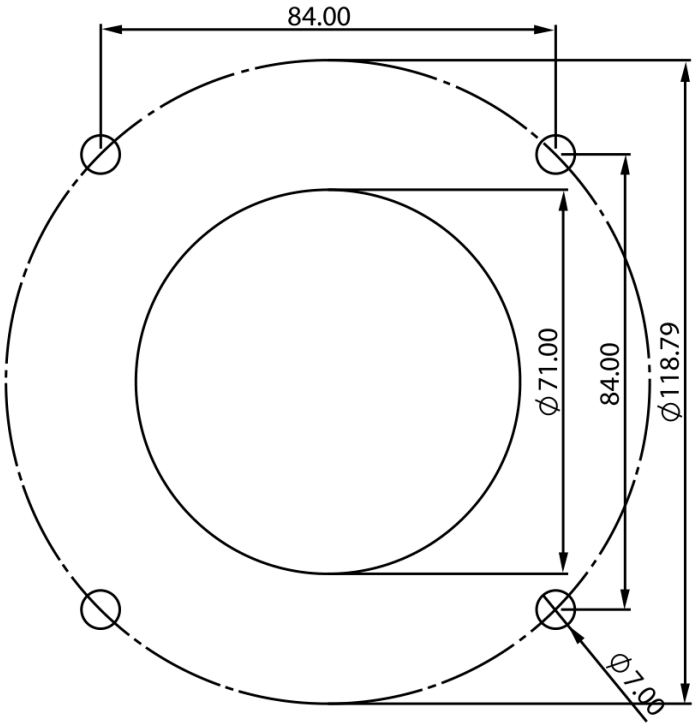


4. Modul am Panel befestigen

> **Die Befestigungsschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten. Quellenwiderspruch: Die Montageanleitung nennt für die Panelbefestigung M8 × 30; die Anschlusszeichnung zeigt Bohrungen Ø7 mm. Die gültige Schrauben- und Bohrungszuordnung vor der Montage mit dem Hersteller klären.**

Befestigen Sie das Modul mit vier M8 × 30-Schrauben am Panel. Die Befestigungsschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten. Prüfen Sie, ob die Montage wie in der Abbildung gezeigt durchgeführt wurde und das Paneel richtig sitzt.

- M8 × 30



5. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.