Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 7 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

VERBINDUNGSTEILE

Aufsatzgelenk, drehbar, Abgang vertikal

Artikelnummer
X-L-AGV01

ANGEBOT ANFRAGEN

Das drehbare Aufsatzgelenk verbindet ein senkrecht geführtes Tragarmprofil des Systems X-L mit der Montagefläche. Der vertikale Profilabgang bestimmt die Anschlussrichtung an diesem Befestigungspunkt. Über die Drehverbindung lässt sich der angeschlossene Tragarm ausrichten, während die Montageposition bestehen bleibt. Das Gelenk bildet damit den Übergang zwischen der festen Aufsatzbefestigung und dem beweglichen Tragarmaufbau für das Bediengehäuse.

Gewicht
4.800 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035 (Cover RAL 7016)

Verpackungsabmessungen
220 × 125 × 205 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035 (Cover RAL 7016)
RAL-Farben	RAL 7035 / RAL 7016

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	4.800 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Rotatable 315°
Drehwinkel	315°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

220 × 125 × 205 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-L-AGV01	4800	Auswählen

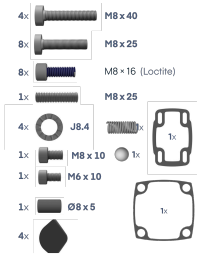
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



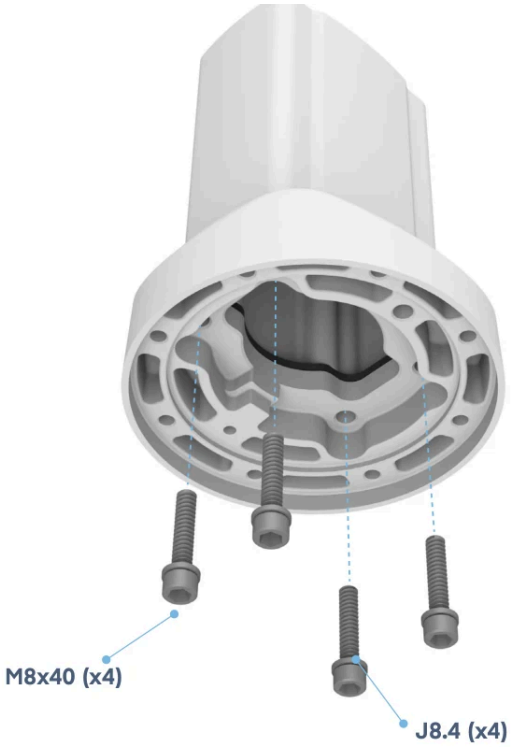
1. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die profilseitige Anschlussdichtung mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



2. Profil verbinden

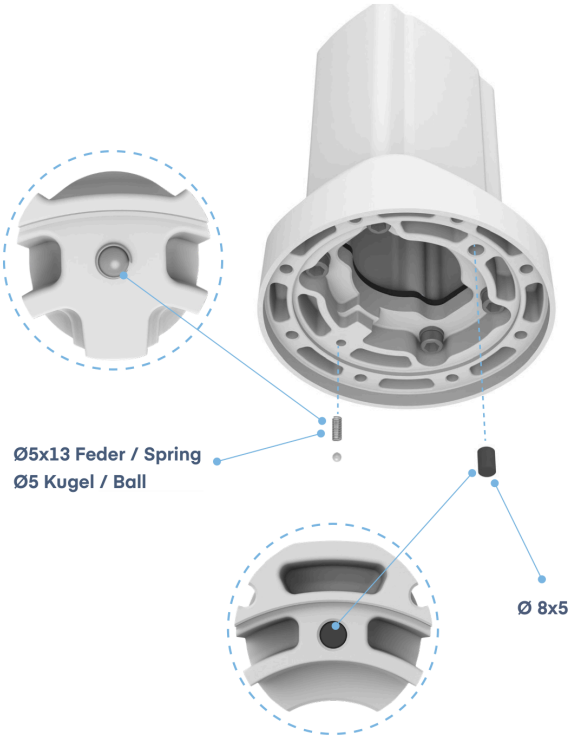
Setzen Sie das Tragarmprofil bis zur Anlage in den profilseitigen Anschluss des drehbaren Topmontage-Moduls ein.



3. Verbindung verschrauben

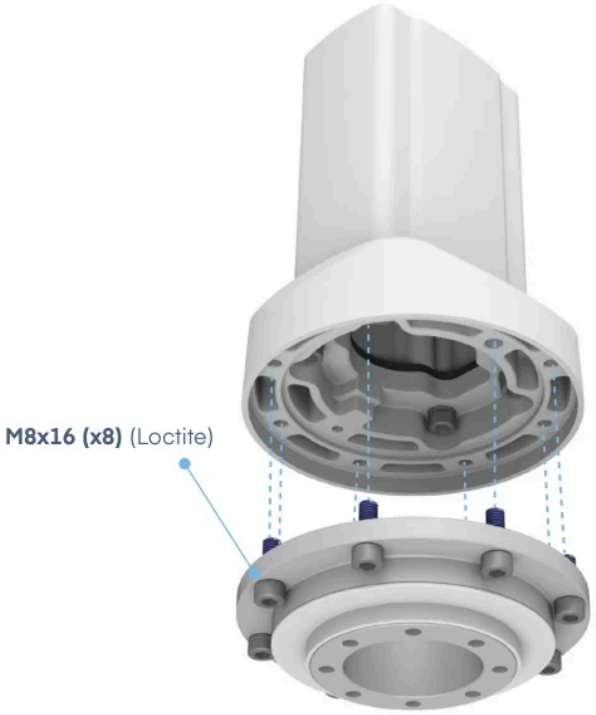
Befestigen Sie das Tragarmprofil gleichmäßig mit vier M8 × 40-Profilbolzen und vier J8.4-Sicherungsscheiben.

- M8 × 40
- J8.4



4. Erdung herstellen

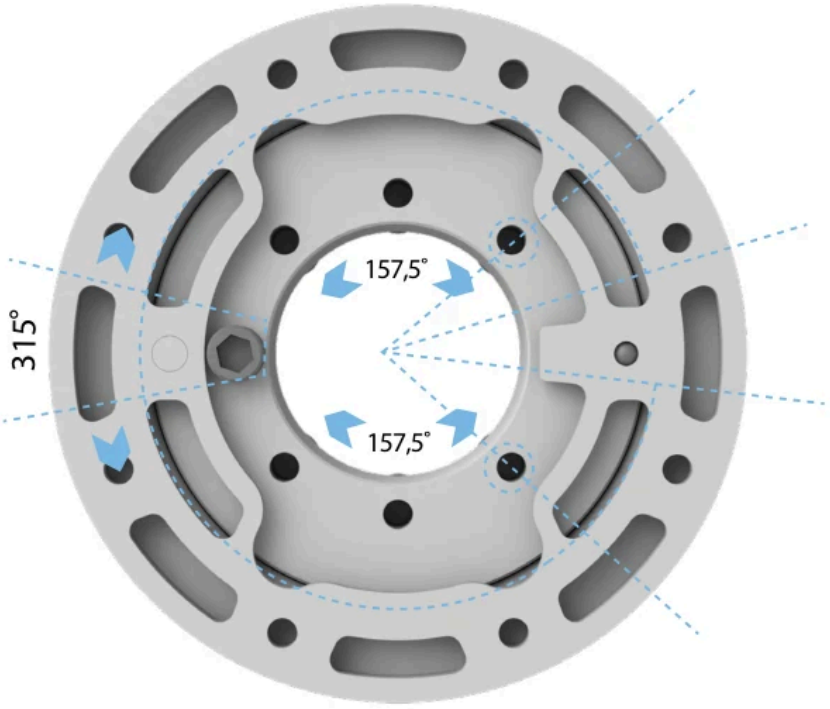
Setzen Sie eine Erdungskugel Ø5 mm, eine Druckfeder Ø5 × 13 mm und einen Kunststoffstopfen Ø8 × 5 mm in die dargestellten Aufnahmen des Profilanschlusses ein.



5. Verbindung verschrauben

Verbinden Sie das Profilkupplungsgehäuse mit der Drehlagereinheit und befestigen Sie die Verbindung gleichmäßig mit acht M8 × 16-Schrauben mit Schraubensicherung.

- M8 × 16



6. Drehbereich einstellen

Stellen Sie den gewünschten Drehbereich über die acht gleichmäßig verteilten Anschlagbohrungen ein. Verwenden Sie je gewünschtem Anschlag eine M8 × 10-Drehbegrenzungsschraube. Im dargestellten Lieferumfang ist eine Schraube enthalten; für zwei Anschläge wird eine zweite benötigt.

- M8 × 10



7. Drehbereich einstellen

Schrauben Sie eine M8 × 25-Stellschraube in die dargestellte radiale Gewindebohrung des Tragarmprofils ein. Richten Sie die Stellschraube auf den zuvor eingesetzten Kunststoffstopfen aus.

- M8 × 25



8. Montage kontrollieren

Prüfen Sie, ob Profilkupplungsgehäuse und Drehlagereinheit bündig zusammengesetzt sind und alle acht Verbindungsschrauben vollständig sitzen.



9. Bauteile vorbereiten

Setzen Sie die vormontierte Profilkupplungs- und Drehlagereinheit vollständig in den Topmontage-Grundkörper ein.



10. Verbindung verschrauben

Befestigen Sie die Drehlagereinheit gleichmäßig mit acht M8 × 25-Schrauben am Topmontage-Grundkörper.

- M8 × 25



11. Erdung herstellen

Befestigen Sie den Schutzleiter am gekennzeichneten Erdungsanschluss auf der Unterseite mit einer M6 × 10-Schraube und prüfen Sie den sicheren Sitz.

- M6 × 10



12. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die Dichtung zur Montagefläche mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.

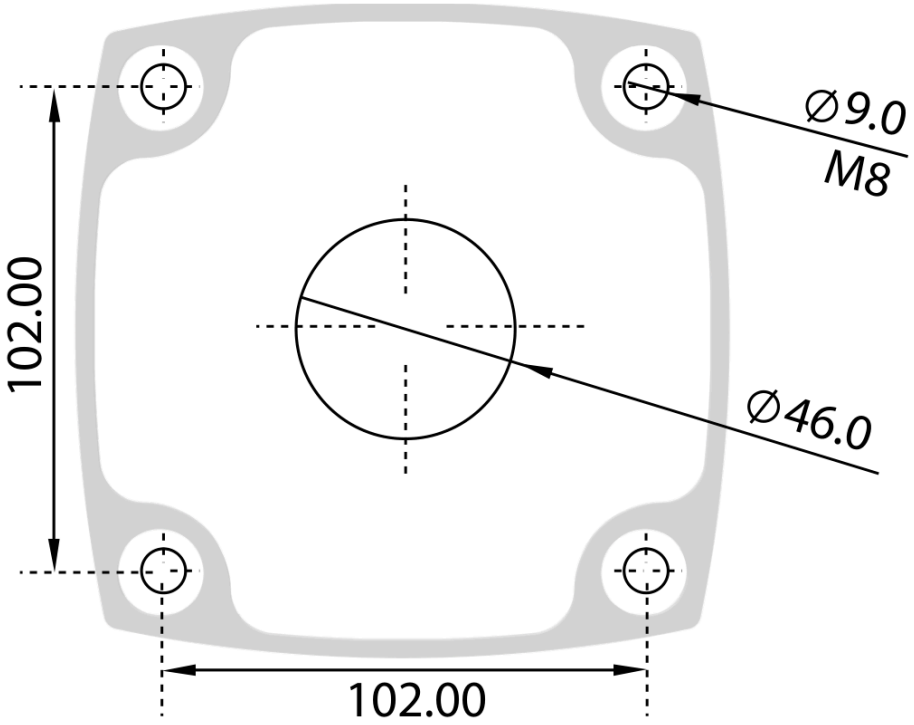


13. Abdeckung montieren

> **Die Befestigungsschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

Setzen Sie vier schwarze Abdeckkappen auf die Köpfe der vier M12-Befestigungsschrauben. Die Befestigungsschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

- M12



14. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.