Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 5 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

ADAPTER / VERBINDUNGSTEILE

Reduzieradapter LARGO/MIDI

Artikelnummer
X-L-RA01

ANGEBOT ANFRAGEN

Der feste Reduzieradapter verbindet Tragarmprofile des Systems X-L mit Profilen des Systems X-M. Er bildet den Übergang zwischen den beiden Profilbaureihen und ist als starres Verbindungsteil ausgeführt. Über den Adapter lassen sich die unterschiedlichen Profilanschlüsse in einem Aufbau zusammenführen. Die zulässige Belastung der konkreten Kombination bleibt gesondert zu prüfen; der Übergang übernimmt keine zusätzliche Gelenk- oder Drehfunktion.

Gewicht **500 g**	Material **Aluminum**
Farbe **RAL 7035**	Verpackungsabmessungen **140 × 70 × 90 mm**
HS-Code **7606.99.90.19**	Gewährleistung **5 Jahre**

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035
RAL-Farben	RAL 7035

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	500 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Fixed

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Bewegungsart	fest

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

140 × 70 × 90 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-L-RA01	500	Auswählen

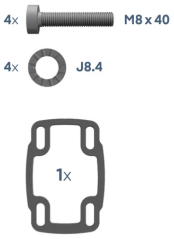
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



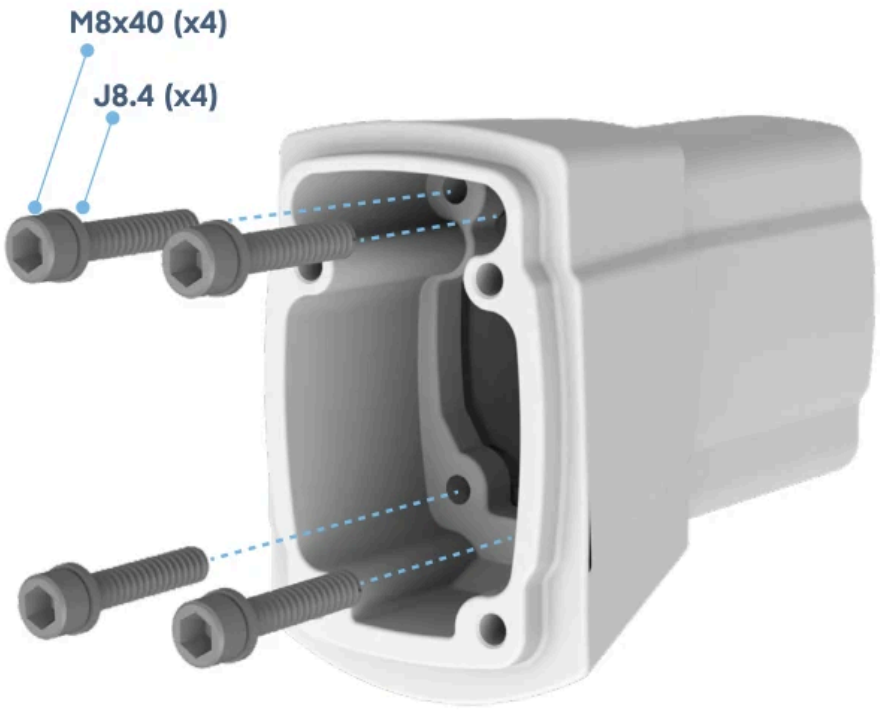
1. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Dichtung so ein, dass die Klebefläche nach innen zeigt.



2. Profil verbinden

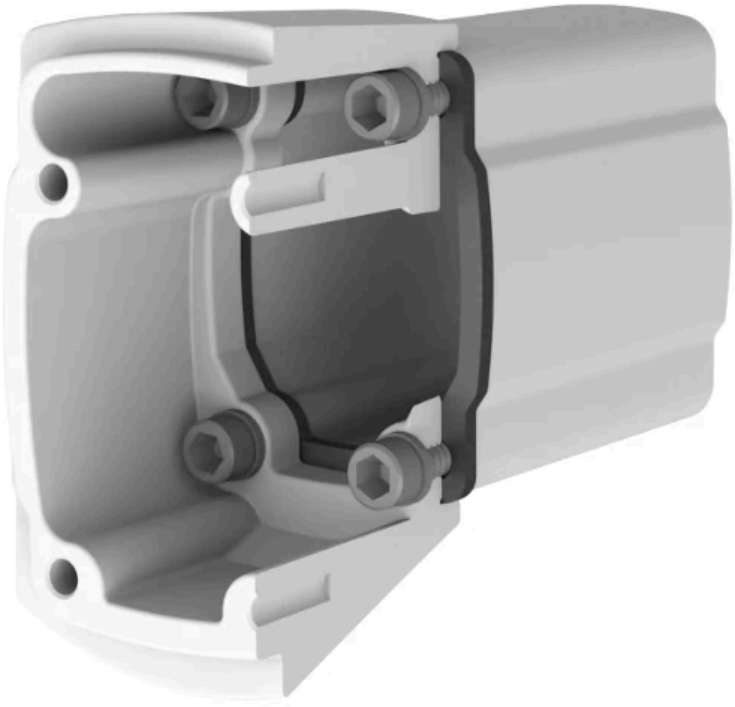
Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.



3. Verbindung verschrauben

Ziehen Sie die Profilbolzen fest.

- J8.4
- M8 × 40



4. Montage kontrollieren

Prüfen Sie, ob der Zusammenbau wie in der Abbildung gezeigt erfolgt ist.



5. System ausrichten

M8 × 20-Winkelbolzen verhindern bei langen Tragarmprofilen ein gewichtsbedingtes Durchhängen. Wenn kein Durchhängen auftritt, verbleiben die Winkelbolzen in angezogener Position. Bei Durchbiegung die M8 × 40-Profilbolzen abhängig vom erforderlichen Winkel um 2–3 mm lösen, das Profil ausrichten und anschließend wieder festziehen. Die Neigung mit einer Wasserwaage kontrollieren. Beispiel für eine Montage.

- M8 × 20
- M8 × 40