Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 8 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

VERBINDUNGSTEILE

Verbindungsmodul mit Faltenbalg

Artikelnummer
X-L-VMF01

ANGEBOT ANFRAGEN

Das Verbindungsmodul mit Faltenbalg verbindet zwei Profilabschnitte des Tragarmsystems X-L. Seine Gelenkverbindung ermöglicht das horizontale Schwenken der angeschlossenen Armabschnitte und ergänzt den Aufbau um einen beweglichen Verbindungspunkt. Der Faltenbalg umschließt den Gelenkbereich zwischen den Profilanschlüssen. Über dieses Modul lässt sich die Stellung der Armabschnitte zueinander verändern und die Position des angeschlossenen Bediengehäuses an den Arbeitsplatz anpassen.

Gewicht
1.000 g

Material
Steel Casting

Farbe
RAL 7035 (Bellow RAL 7016)

Verpackungsabmessungen
245 × 180 × 160 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Steel Casting
Farbe	RAL 7035 (Bellow RAL 7016)
RAL-Farben	RAL 7035 / RAL 7016

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	1.000 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Right 90° / Left 90°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Bewegungsart	schwenkbar
Schwenkwinkel rechts	90°
Schwenkwinkel links	90°

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße
245 × 180 × 160 mm

Verpackungseinheit
1

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-L-VMF01	1000	Auswählen

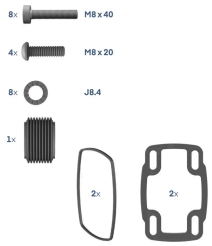
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

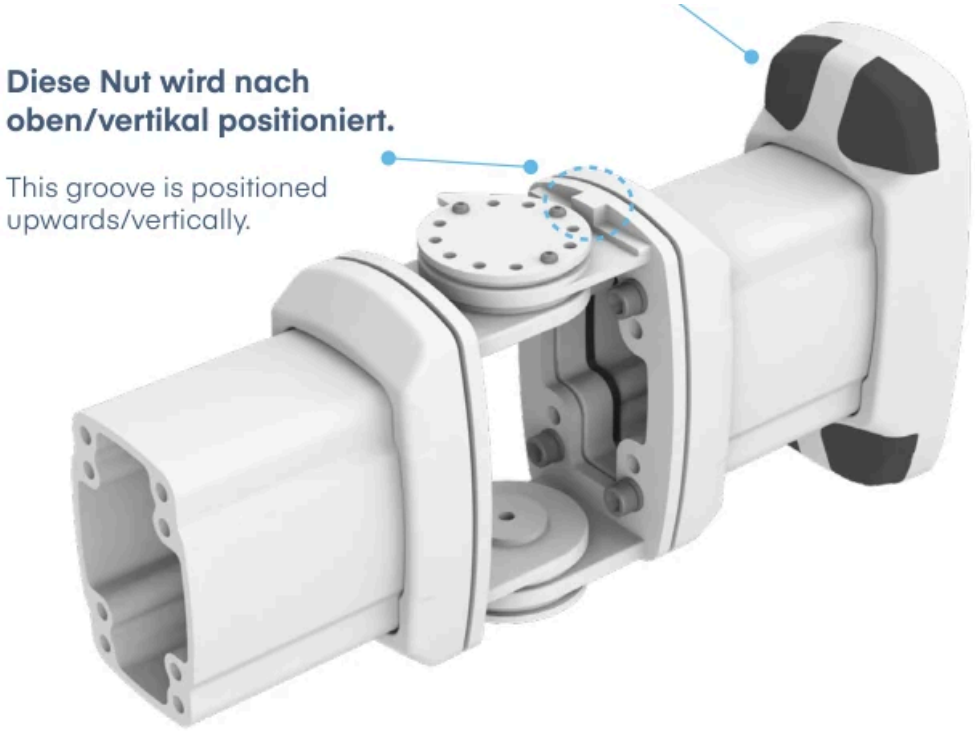
Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

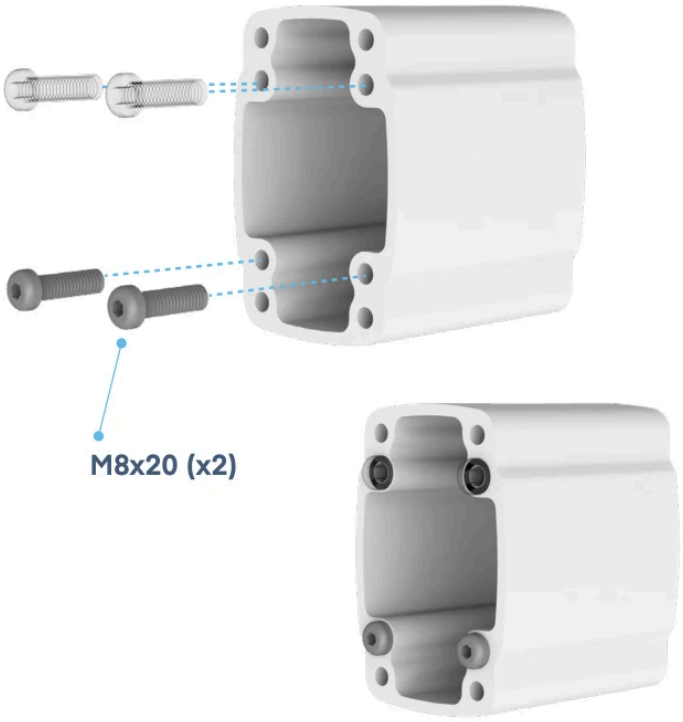
Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung

Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. Bauteile vorbereiten

Die tragende Achse des Moduls muss entsprechend der dargestellten Beispielmontage senkrecht ausgerichtet sein. Andere Montageausrichtungen sind nicht zulässig.



2. Verbindung verschrauben

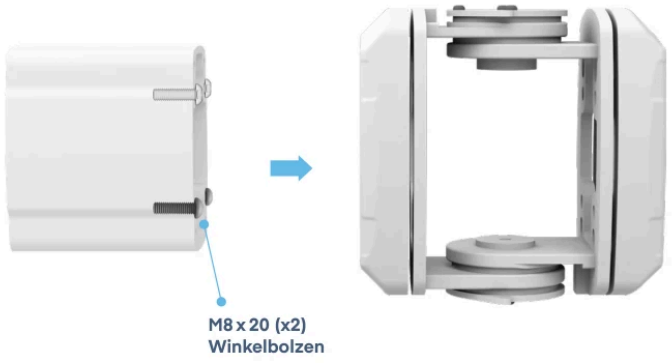
Stecken Sie die Winkelbolzen in ihre Schlitze und ziehen Sie sie fest.

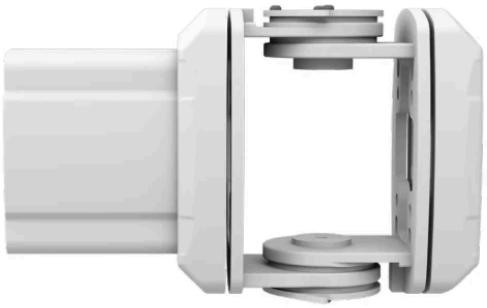
- M8 × 20



3. Dichtung einsetzen

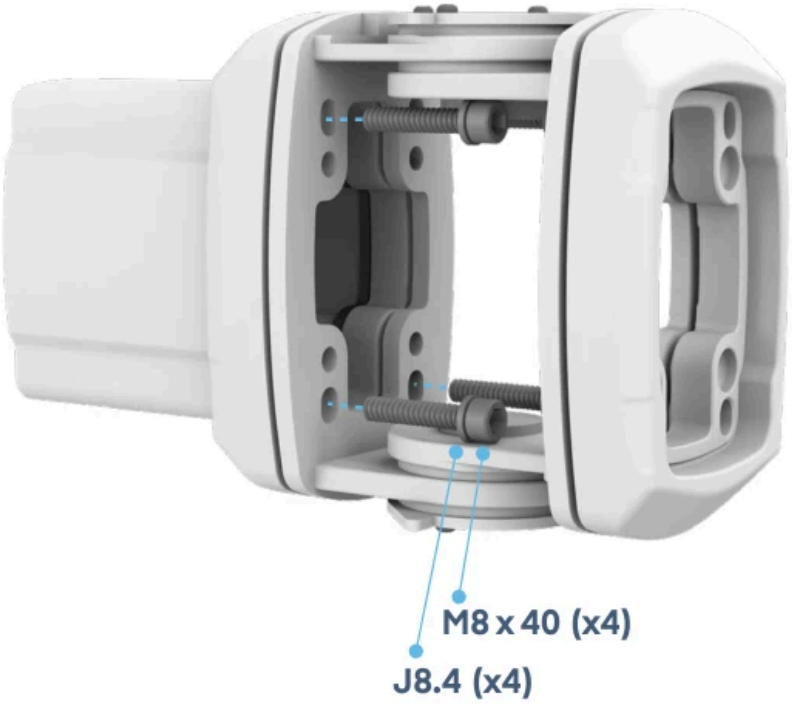
Setzen Sie die Dichtung des ersten Profilanschlusses mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei ein.





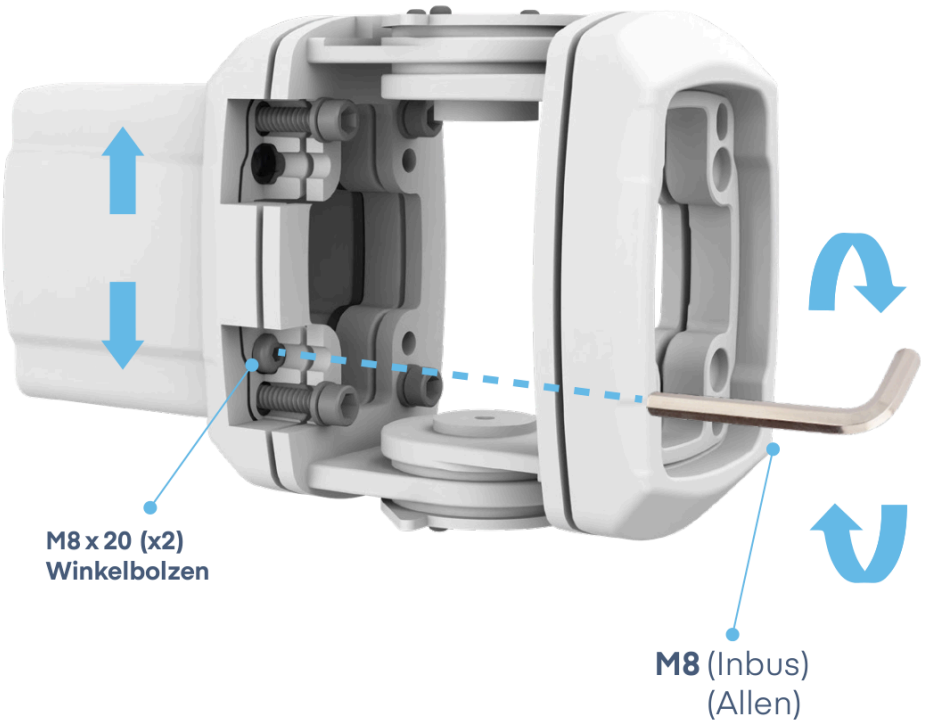
4. Profil verbinden

Setzen Sie das erste Tragarmprofil vollständig in den dargestellten Profilanschluss ein.



5. Verbindung verschrauben

Ziehen Sie die Profilbolzen am ersten Profilanschluss gleichmäßig fest.



6. System ausrichten

Prüfen Sie das erste Tragarmprofil mit einer Wasserwaage. Nur bei sichtbarer Durchbiegung die vier M8 × 40-Profilbolzen abhängig vom erforderlichen Korrekturwinkel um 2–3 mm lösen, das Profil mit den zwei M8 × 20-Winkelbolzen ausrichten und anschließend alle Profilbolzen wieder festziehen.

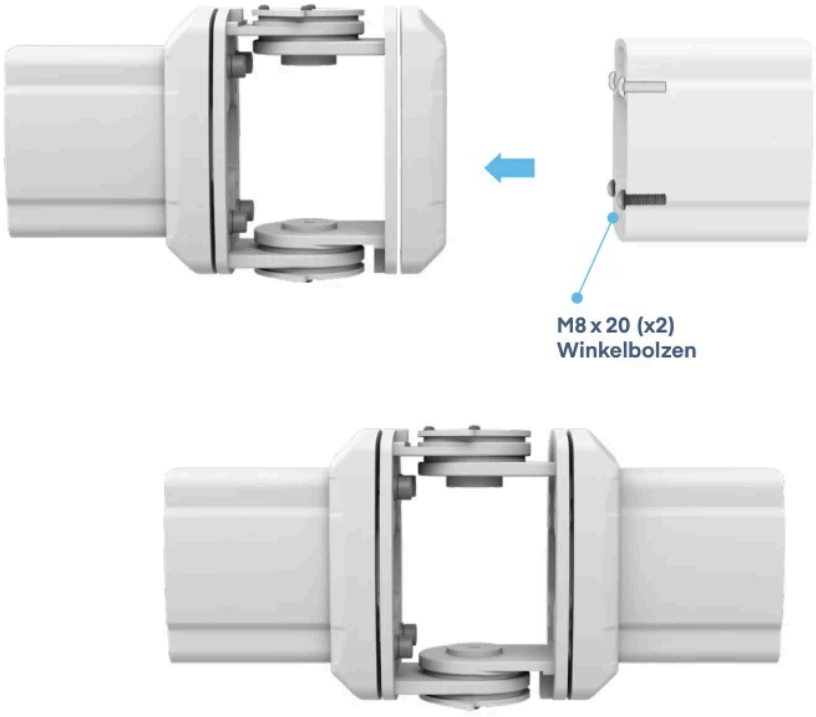
- M8 × 40
- M8 × 20





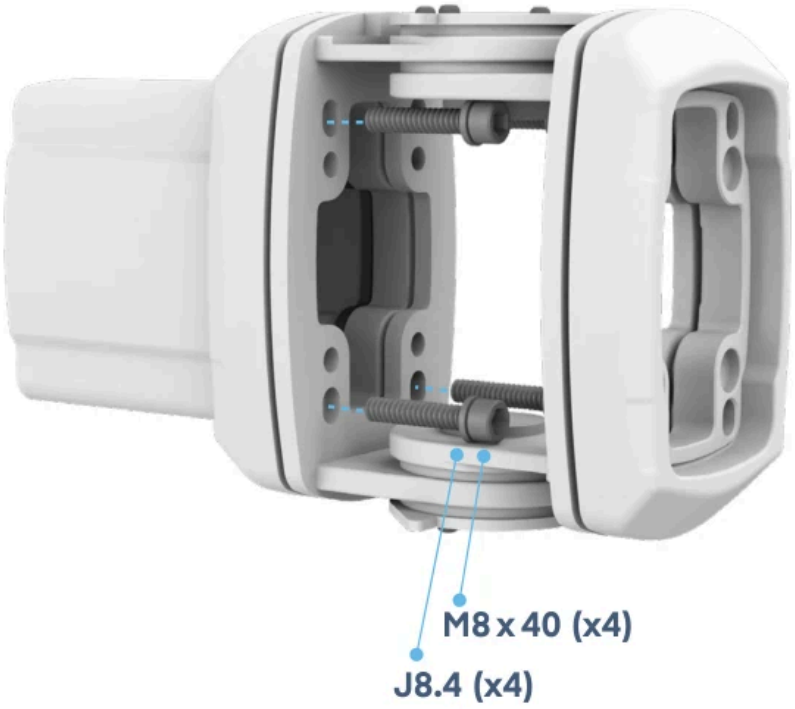
7. Dichtung einsetzen

Setzen Sie die Dichtung des zweiten Profilanschlusses mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei ein.



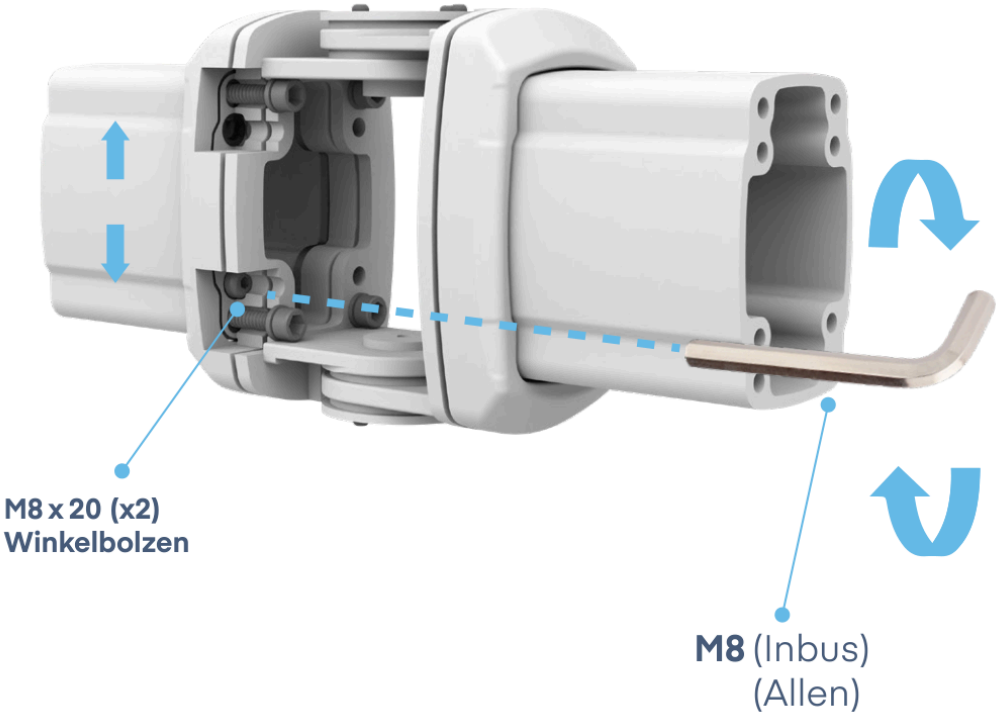
8. Profil verbinden

Setzen Sie das zweite Tragarmprofil vollständig in den gegenüberliegenden Profilanschluss ein.



9. Verbindung verschrauben

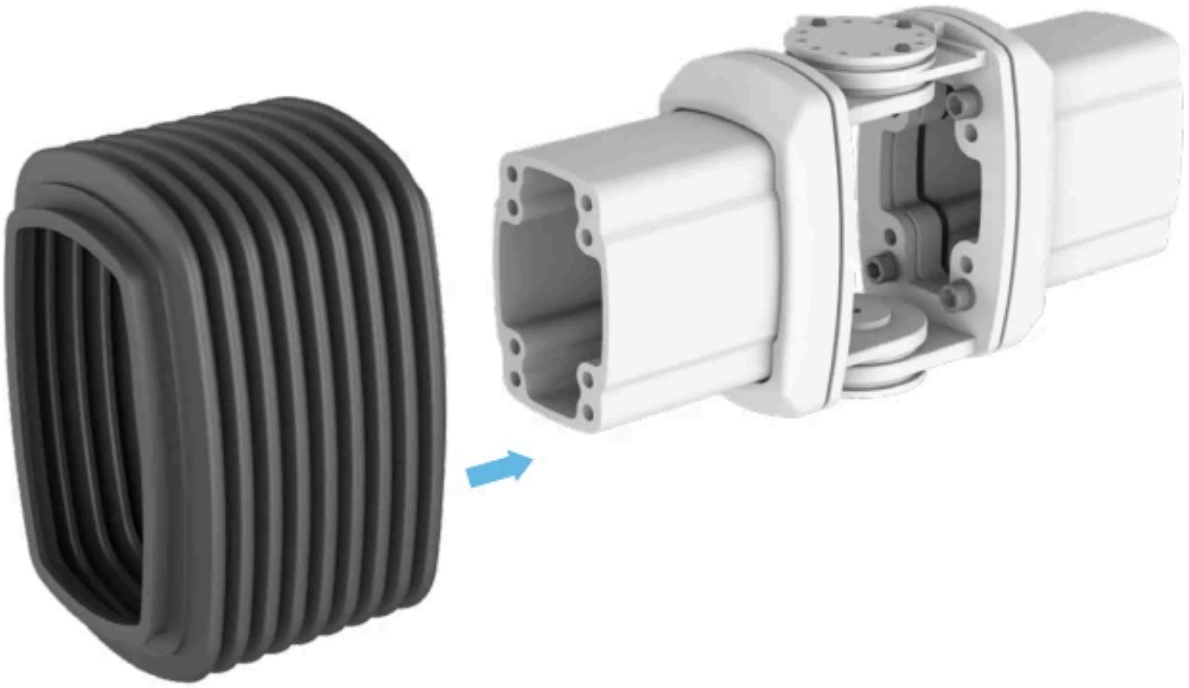
Ziehen Sie die Profilbolzen am zweiten Profilanschluss gleichmäßig fest.



10. System ausrichten

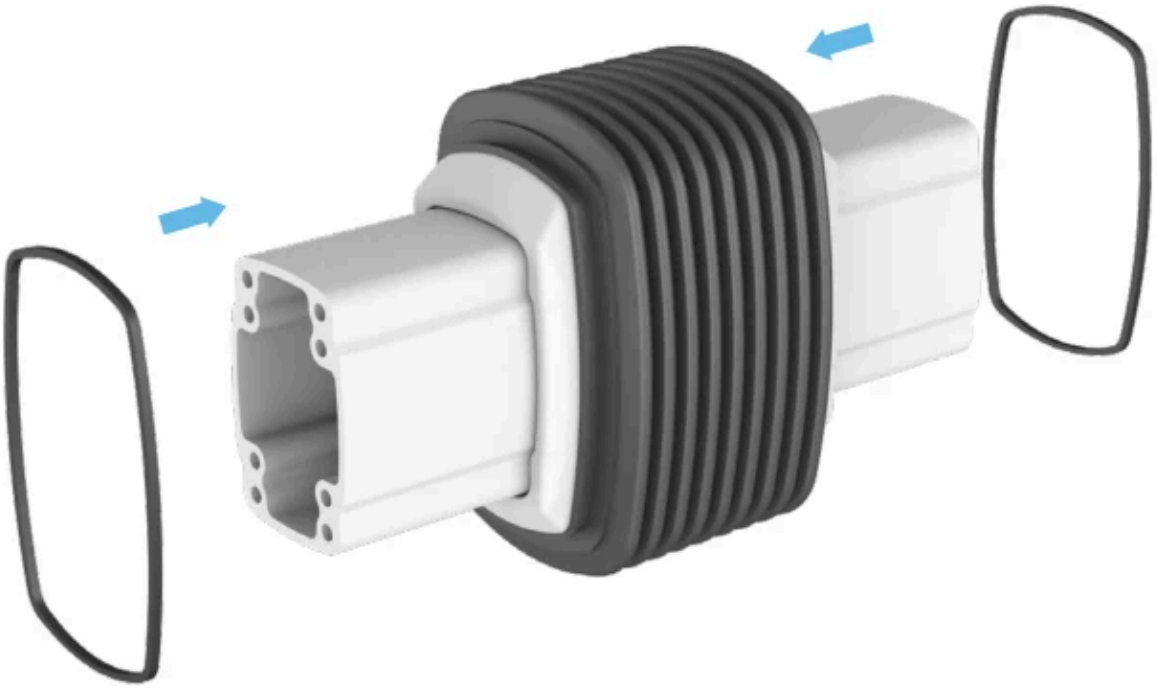
Prüfen Sie das zweite Tragarmprofil mit einer Wasserwaage. Nur bei sichtbarer Durchbiegung die vier M8 × 40-Profilbolzen um 2–3 mm lösen, das Profil mit den zwei M8 × 20-Winkelbolzen ausrichten und anschließend alle Profilbolzen wieder festziehen.

- M8 × 40
- M8 × 20



11. Abdeckung montieren

Montieren Sie den Faltenbalg in Pfeilrichtung, wie in der Abbildung gezeigt, um das Modul abzudecken.



12. Abdeckung montieren

Setzen Sie die Balgkupplungsteile in die Schlitze an den beiden Enden des Faltenbalgs ein und ziehen Sie sie gut fest.



13. Abdeckung montieren

Prüfen Sie den Faltenbalg auf guten Sitz.