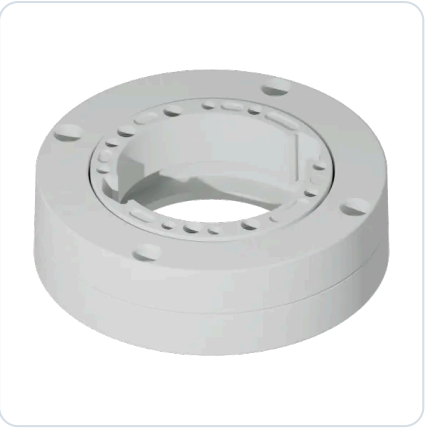
Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf ohne blockierenden Prüffall

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 7 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

PANEL-KUPPLUNG

Panelkupplung, drehbar

Artikelnummer
X-M-PKD02

ANGEBOT ANFRAGEN

Die drehbare Panelkupplung bildet die bewegliche Verbindung zwischen einem Tragarm des Systems X-M und dem Bediengehäuse. Das angeschlossene Panel kann über diese Verbindung ausgerichtet werden, ohne den Tragarmanschluss zu versetzen. Die Kupplung sitzt direkt im Anschlussbereich des Gehäuses. Damit ergänzt sie die Positionierung über die Tragarmgelenke um eine eigene Drehmöglichkeit unmittelbar an der Bedieneinheit. Der Drehwinkel beträgt 310°.

Gewicht
1,05 kg

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035

Verpackungsabmessungen
150 × 150 × 50 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
RAL-Farben	RAL 7035

Einsatz & Funktion

Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Drehwinkel	310°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Betriebsgewicht	1,05 kg
Bewegungsart	drehbar
Durchmesser	134,38 mm
Dicke	39 mm

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

150 × 150 × 50 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-M-PKD02	1050	Auswählen

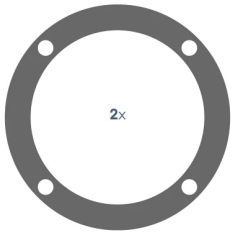
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

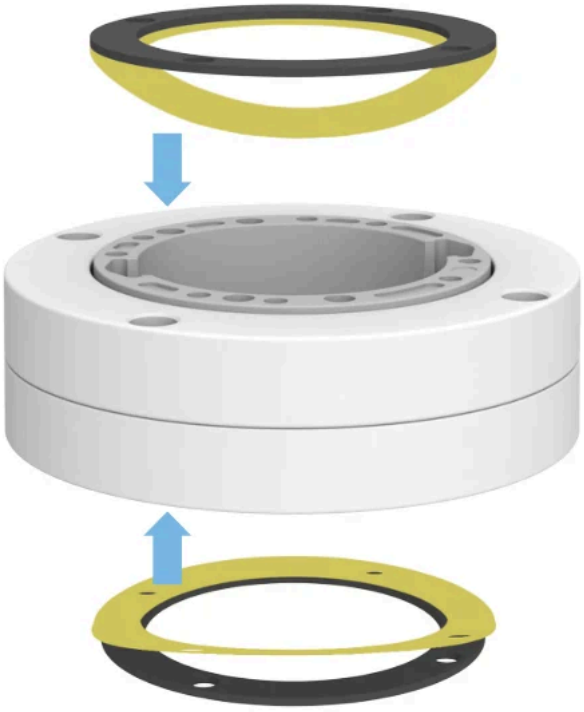
▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



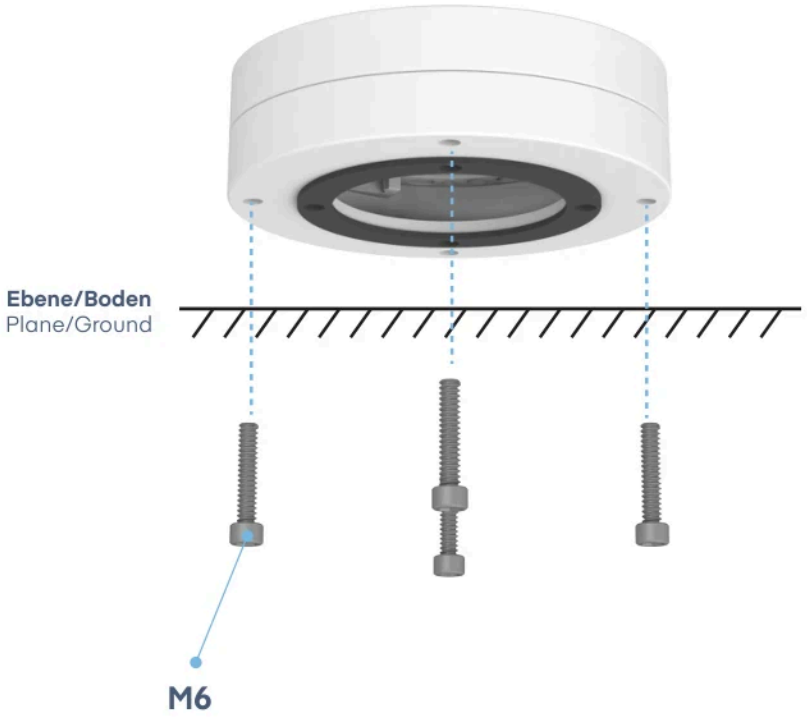
1. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie die gelben Schutzfolien. Bringen Sie je eine der beiden Dichtungen an der oberen und unteren Anschlussfläche der Paneelkupplung an; die Klebeflächen zeigen zum Kupplungsgehäuse.



2. Dichtung einsetzen

Prüfen Sie den umlaufenden, faltenfreien Sitz beider Dichtungen auf der Ober- und Unterseite der Paneelkupplung.

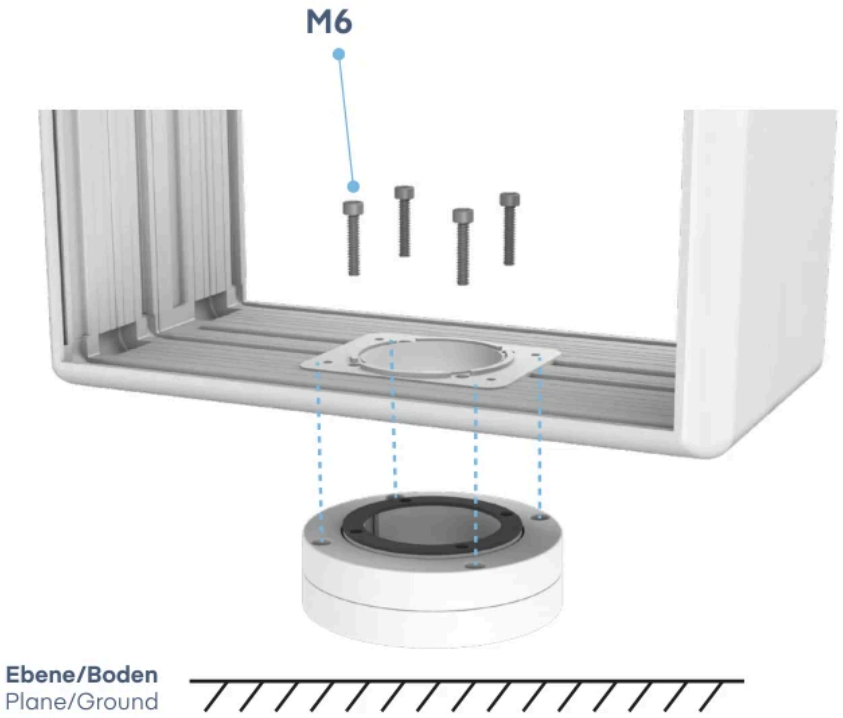


3. Modul am Panel befestigen

> **Die Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

Oberseitenmontage: Positionieren Sie die Paneelkupplung auf der Oberseite der horizontalen Panel- oder Montagefläche und befestigen Sie sie von unten mit vier M6-Schrauben. Die Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

- M6



4. Modul am Panel befestigen

> **Die Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

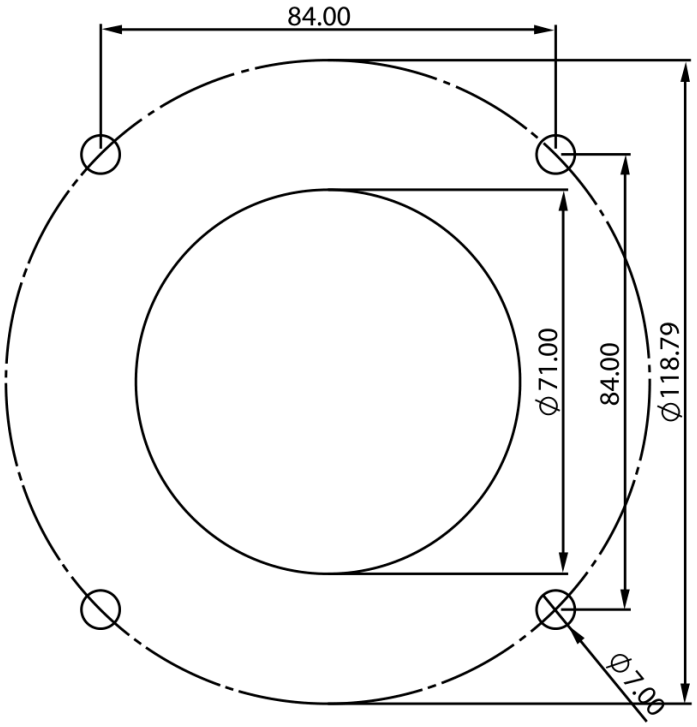
Unterseitenmontage: Positionieren Sie die Paneelkupplung an der Unterseite des Panels und befestigen Sie sie von der Panelinnenseite mit vier M6-Schrauben. Die Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

- M6



5. Montage kontrollieren

Prüfen Sie unabhängig von der gewählten Einbaulage, ob Paneelkupplung, Dichtung und Panel vollflächig und ohne sichtbaren Spalt anliegen.



6. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.