Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 8 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

VERBINDUNGSTEILE

Panel-Winkelkupplung 90°, drehbar

Artikelnummer
X-S-PWK01

ANGEBOT ANFRAGEN

Die drehbare Panel-Winkelkupplung verbindet einen Tragarm des Systems X-S über einen 90°-Richtungswechsel mit dem Bediengehäuse. Die Winkelbauform führt den Anschluss um die Ecke, während die Drehverbindung das Ausrichten des Panels ermöglicht. Das Bauteil sitzt unmittelbar am Gehäuseanschluss und vereint dort Richtungswechsel und Bewegung. So lässt sich die Stellung der Bedieneinheit innerhalb dieses Anschlussaufbaus an den Bedienplatz anpassen.

Gewicht
1.000 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035 / Cover RAL 7016

Verpackungsabmessungen
140 × 155 × 110 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035 / Cover RAL 7016
RAL-Farben	RAL 7035 / RAL 7016

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	1.000 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Rotatable 315°
Drehwinkel	315°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

140 × 155 × 110 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-S-PWK01	1000	Auswählen

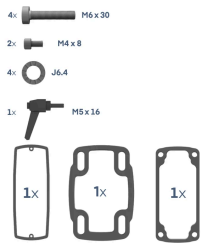
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. System ausrichten

Führen Sie den Umschalthebel in den Schlitz ein. Der Umschalthebel dient zur Einstellung der Drehsteifigkeit des Moduls.

- M5 × 16



2. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die profilseitige Anschlussdichtung mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



3. Profil verbinden

Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.



4. Verbindung verschrauben

Ziehen Sie die Profilbolzen fest.

- M6 × 30
- J6.4



5. Dichtung einsetzen

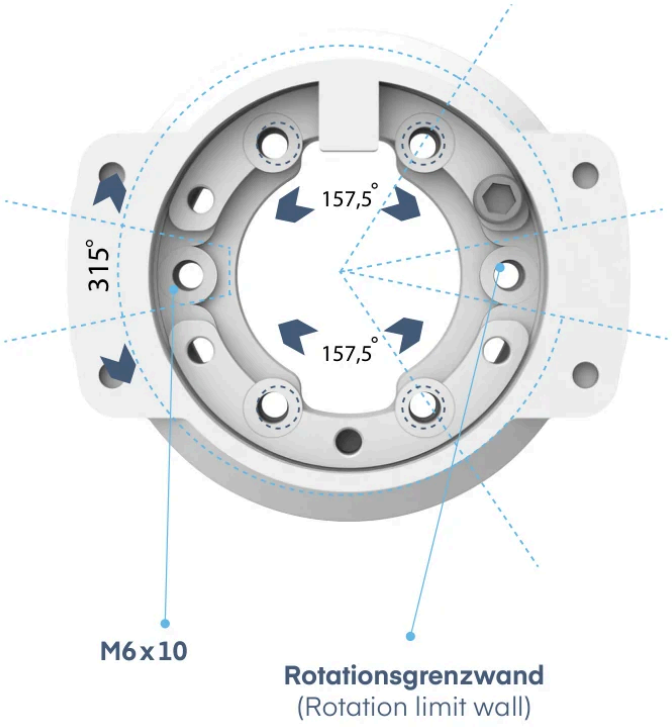
Entfernen Sie das Klebeband. Legen Sie die Dichtung so ein, dass die Klebefläche nach innen zeigt.



6. Abdeckung montieren

Setzen Sie die Abdeckung auf das Modul und ziehen Sie die Schrauben an.

- M4 × 8



7. Drehbereich einstellen

> **Achtung: Die Winkelbegrenzungsschraube (M6 × 10) kann verwendet werden, wenn der Moduldrehwinkel reduziert werden soll.**

Achtung: Die Winkelbegrenzungsschraube (M6 × 10) kann verwendet werden, wenn der Moduldrehwinkel reduziert werden soll. Auf dem Modul befinden sich 6 Löcher.

- M6 × 10



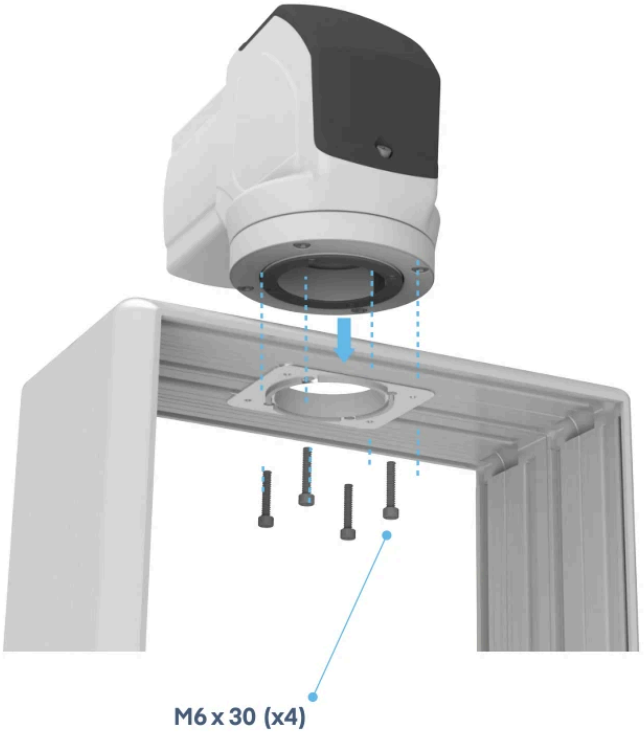
8. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die Dichtung zur Montagefläche mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



9. Modul am Panel befestigen

Prüfen Sie vor der Panelmontage, ob das vormontierte Modul geschlossen ist und alle Bauteile vollständig anliegen.



10. Modul am Panel befestigen

> **Die Schrauben sind nicht enthalten.**

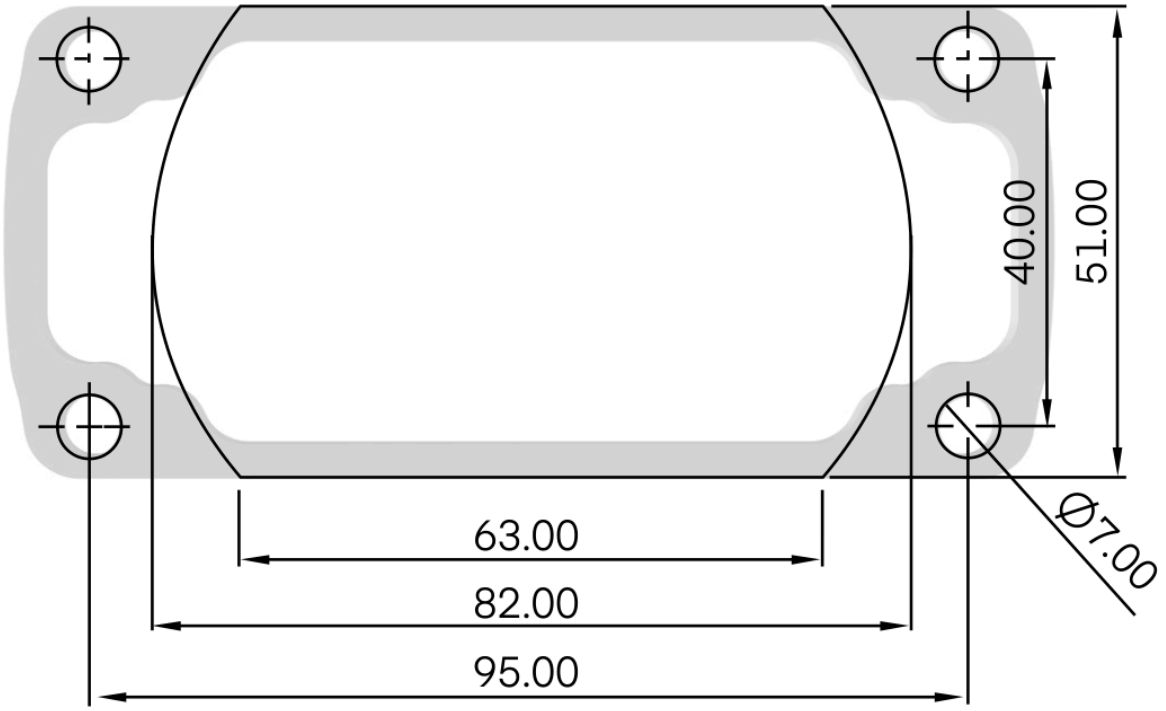
Platzieren Sie das Modul oberhalb des Paneels. Die Schrauben sind nicht enthalten.

- M6 × 30



11. Modul am Panel befestigen

Prüfen Sie nach der Panelmontage, ob Modul und Panel vollflächig, fest und ohne sichtbaren Spalt anliegen.



12. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.