Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 9 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

ADAPTER / VERBINDUNGSTEILE

Winkelstück 90°

Artikelnummer
X-L-WS01

ANGEBOT ANFRAGEN

Das feste 90°-Winkelstück verbindet einen horizontalen mit einem vertikalen Tragarmprofil des Systems X-L. Es ändert die Richtung des Profilverlaufs und bildet dabei einen starren Verbindungspunkt. An diesem Bauteil entsteht keine zusätzliche Drehachse. Das Winkelstück wird dort eingesetzt, wo der Tragarmaufbau einen festen Richtungswechsel benötigt und die Bewegung über andere Gelenke des Systems erfolgen soll.

Gewicht
1.650 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035 (Cover RAL 7016)

Verpackungsabmessungen
170 × 100 × 160 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035 (Cover RAL 7016)
RAL-Farben	RAL 7035 / RAL 7016

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	1.650 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Fixed

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Bewegungsart	fest

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

170 × 100 × 160 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-L-WS01	1650	Auswählen

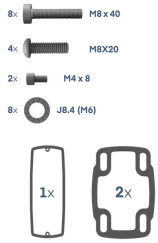
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

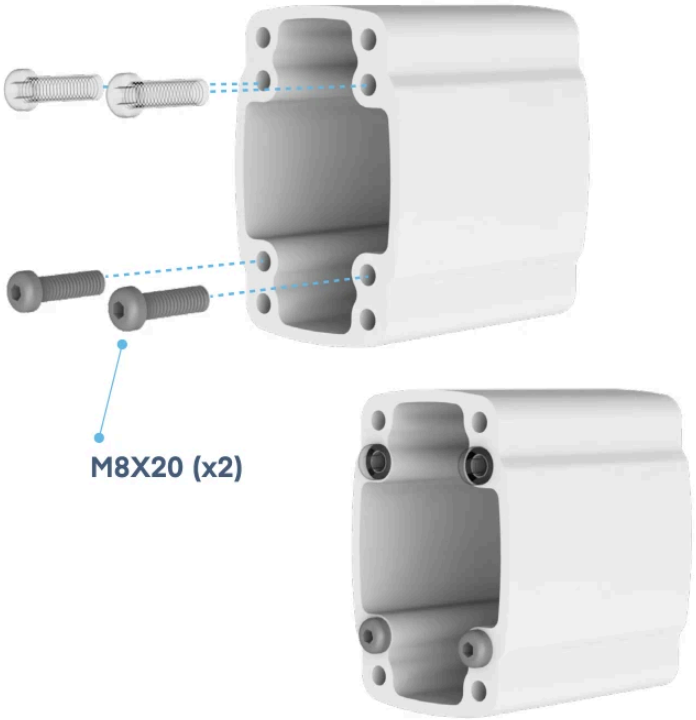
▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. Verbindung verschrauben

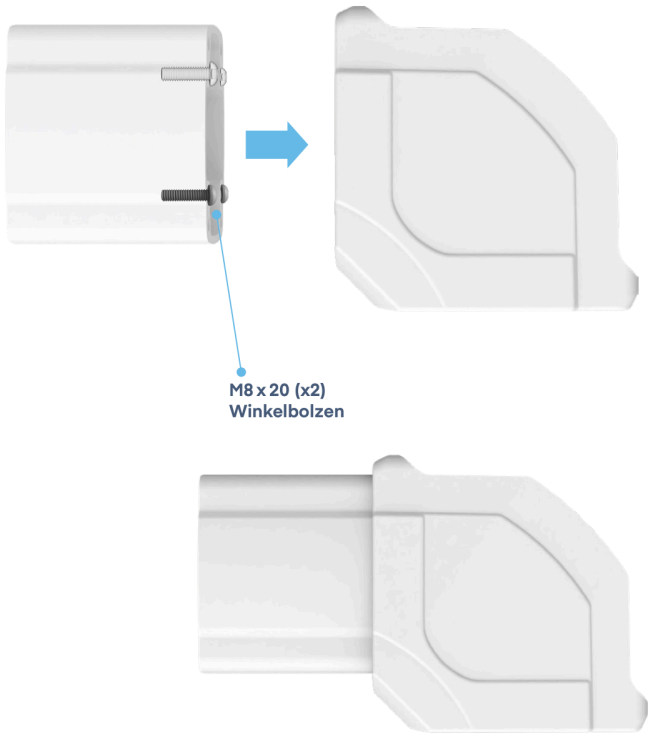
Stecken Sie die Winkelbolzen in ihre Schlitze und ziehen Sie sie fest.

- M8 × 20



2. Dichtung einsetzen

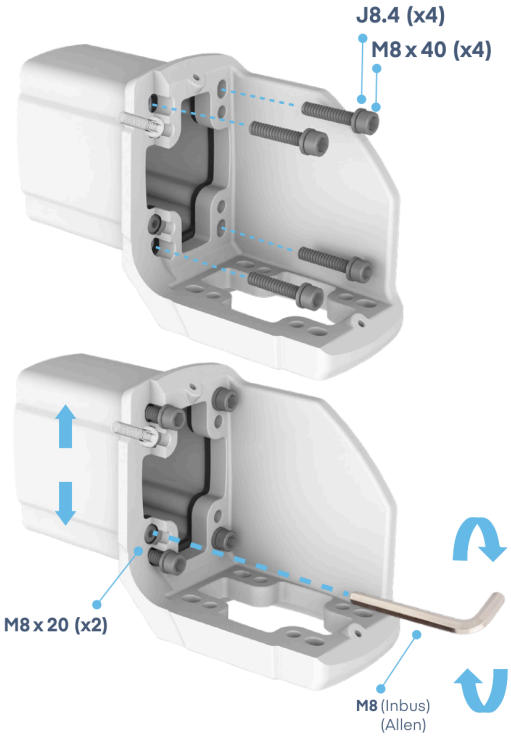
Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die profilseitige Anschlussdichtung mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



3. Profil verbinden

Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.

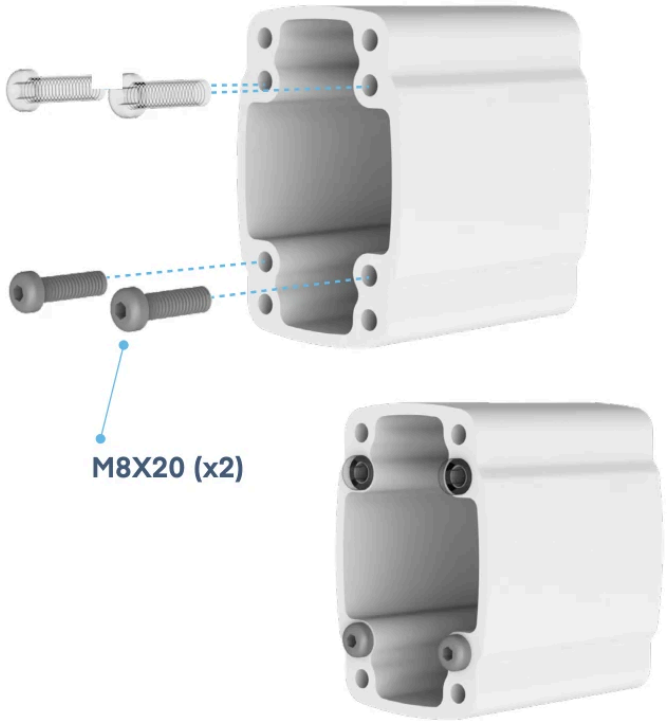
- M8 × 20



4. System ausrichten

Befestigen Sie das Tragarmprofil mit vier M8 × 40-Profilbolzen und vier J8.4-Sicherungsscheiben. Nur bei sichtbarer Durchbiegung die Profilbolzen um 2–3 mm lösen, das Profil mit den zwei M8 × 20-Winkelbolzen ausrichten und anschließend alle Profilbolzen wieder festziehen.

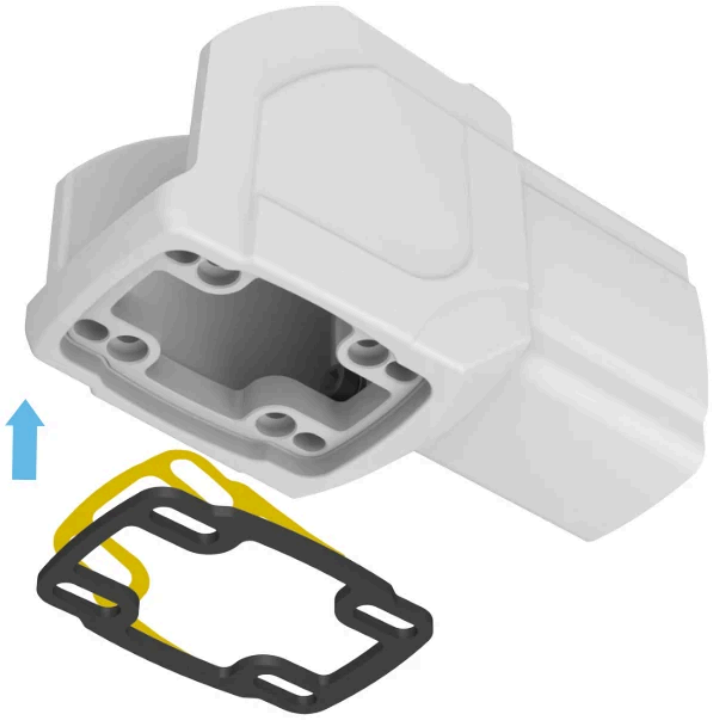
- M8 × 40
- J8.4
- M8 × 20



5. Verbindung verschrauben

Setzen Sie zwei M8 × 20-Winkelbolzen in die dargestellten Gewindebohrungen des zweiten Profilanschlusses ein und ziehen Sie sie zunächst vollständig an.

- M8 × 20



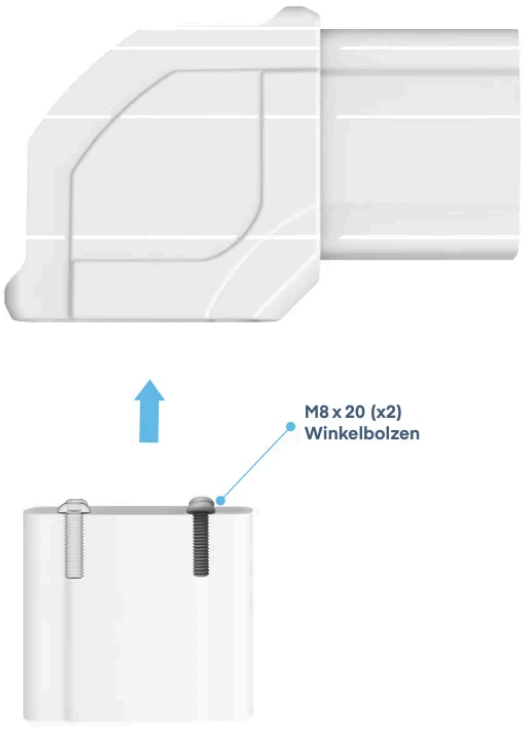
6. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die Dichtung des unteren Anschlusses mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei ein.



7. Montage kontrollieren

Prüfen Sie, ob der Zusammenbau wie in der Abbildung gezeigt erfolgt ist.



8. Profil verbinden

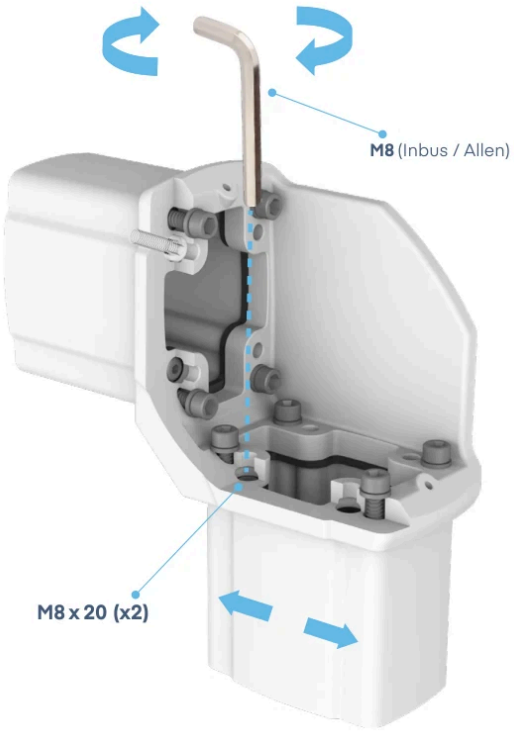
Schieben Sie das Profil in Pfeilrichtung nach innen.

- M8 × 20



9. Bauteile vorbereiten

Stellen Sie sicher, dass der Zusammenbau wie in der Abbildung gezeigt erfolgt.



10. System ausrichten

Winkelbolzen werden verwendet, um ein Durchhängen des Profils durch das hohe Gewicht zu verhindern, das bei langen Tragarmprofilen auftreten kann.

- M8
- M8 × 20



11. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Abdeckungsdichtung mit der Klebefläche zur schwarzen Abdeckung faltenfrei in deren Kontur ein.



12. Abdeckung montieren

Setzen Sie die Abdeckung auf das Modul und ziehen Sie die Schrauben fest.

- M4 × 8



13. Dichtung einsetzen

Prüfen Sie, ob die Dichtung gut sitzt.