Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf ohne blockierenden Prüffall

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 8 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

PANEL-KUPPLUNG

Panelkupplung, drehbar

Artikelnummer
X-M-PKD01

ANGEBOT ANFRAGEN

Die drehbare Panelkupplung verbindet einen Tragarm des Systems X-M mit dem Bediengehäuse. Die Drehverbindung ermöglicht es, das angeschlossene Panel am Bedienplatz auszurichten, während die Befestigung am Tragarm bestehen bleibt. Das Bauteil sitzt unmittelbar am Übergang zum Gehäuse und übernimmt dort die bewegliche Anbindung. Über den Klemmhebel lässt sich die Drehsteifigkeit der Verbindung einstellen.

Gewicht
1.240 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035

Verpackungsabmessungen
150 × 65 × 140 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035
RAL-Farben	RAL 7035

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	1.240 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Rotatable 315°
Drehwinkel	315°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Durchmesser	133 mm

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße

150 × 65 × 140 mm

Verpackungseinheit

1

HS-Code

7606.99.90.19

Gewährleistung

5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-M-PKD01	1240	Auswählen

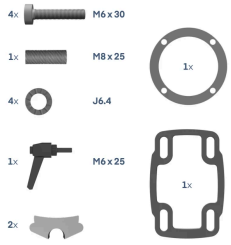
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



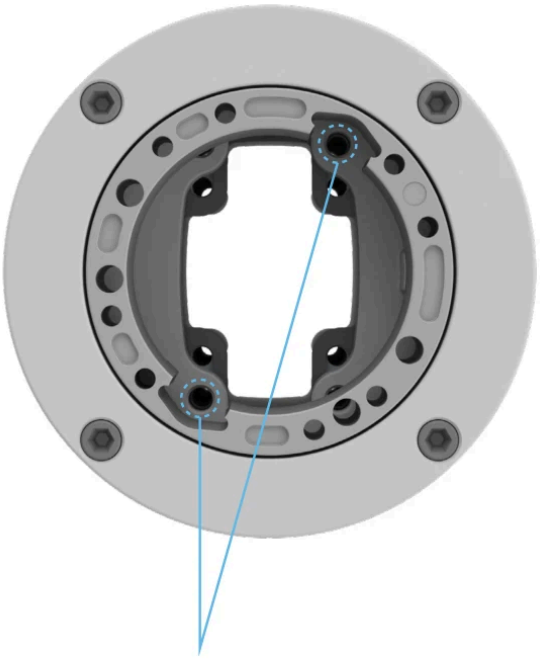
1. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die profilseitige Anschlussdichtung mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



2. Profil verbinden

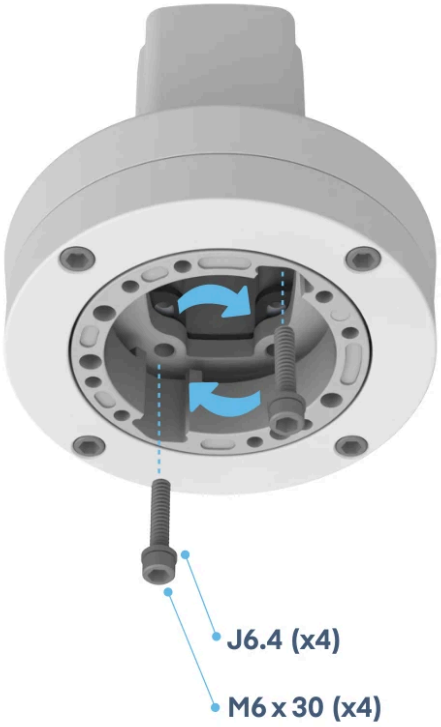
Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.



Profil verbindungslöcher.
Profile connection holes.

3. Verbindung verschrauben

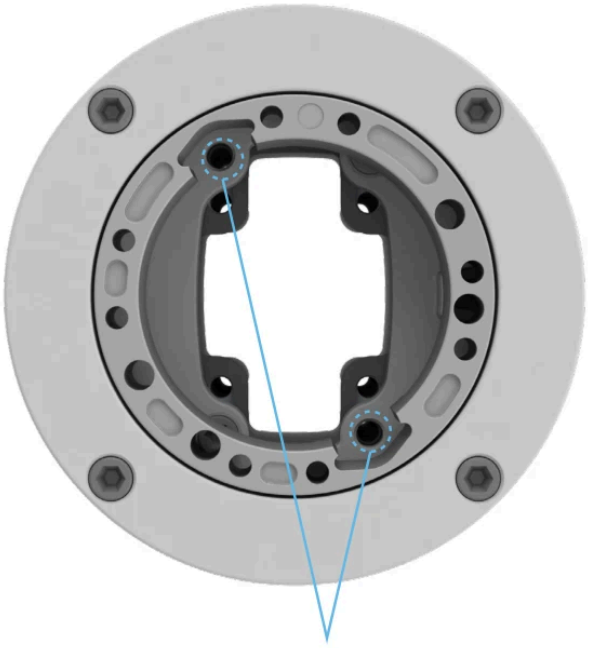
Drehen Sie das innere bewegliche Teil in die dargestellte erste Befestigungsposition.



4. Verbindung verschrauben

Ziehen Sie die zwei M6 × 30-Profilbolzen der ersten Befestigungsposition gleichmäßig fest.

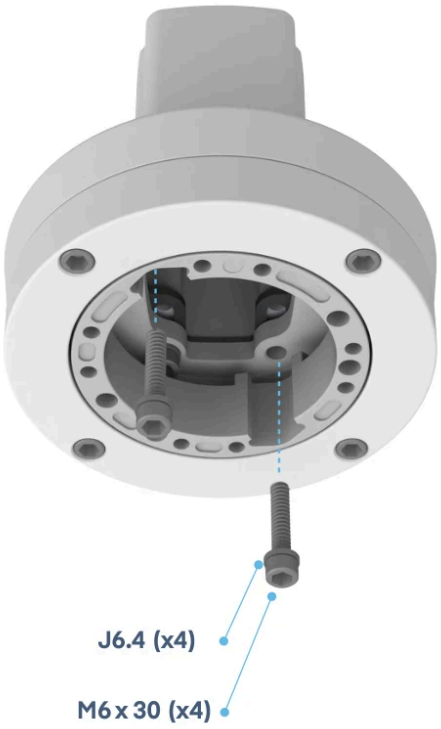
- M6 × 30



Profil verbindungslöcher.
Profile connection holes.

5. Verbindung verschrauben

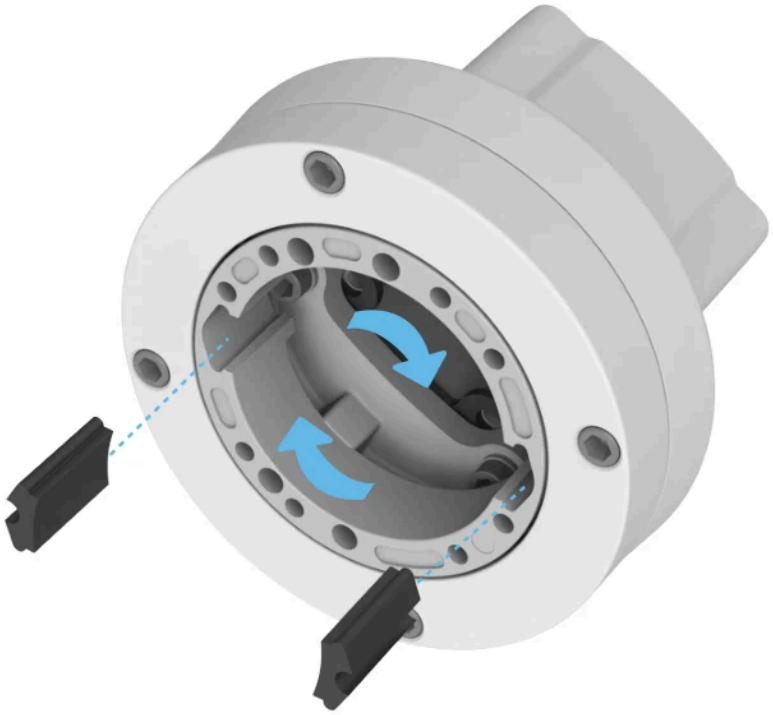
Drehen Sie das innere bewegliche Teil in die dargestellte zweite Befestigungsposition.



6. Verbindung verschrauben

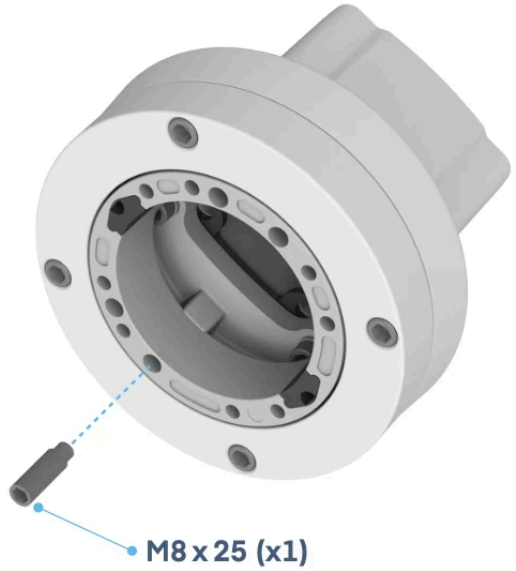
Ziehen Sie die zwei M6 × 30-Profilbolzen der zweiten Befestigungsposition gleichmäßig fest.

- M6 × 30



7. Bauteile vorbereiten

Setzen Sie die Kunststoffstopfen in die Schlitze ein.



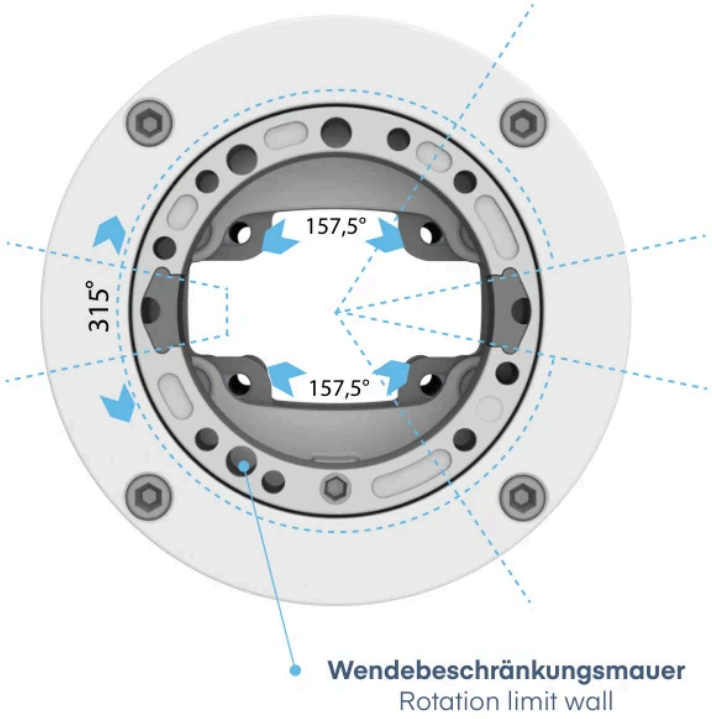
Die Stellschraube wird verwendet, um den Drehwinkel des Moduls zu begrenzen.

Set screw is used to limit the rotation angle of the module.

8. Drehbereich einstellen

Montieren Sie die M8 × 25 Stellschraube.

- M8 × 25



9. Drehbereich einstellen

> **Achtung: Sie können die Rechts- und Linksdrehung des Moduls mit M8 × 25-Schrauben begrenzen.**

Achtung: Sie können die Rechts- und Linksdrehung des Moduls mit M8 × 25-Schrauben begrenzen. Auf dem Modul befinden sich 4 Löcher. Optional können Sie die Drehbegrenzung mit 1 Schraube begrenzen.

- M8 × 25



10. Dichtung einsetzen

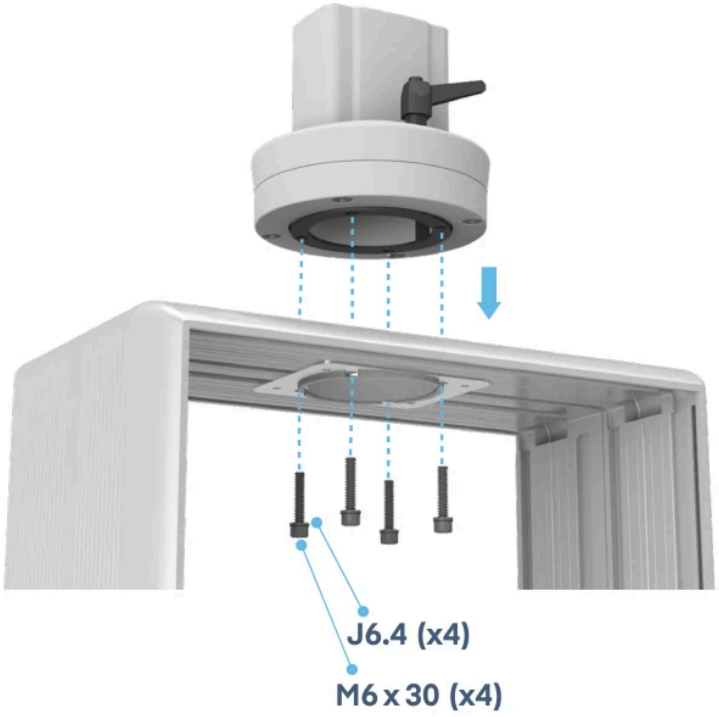
Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die Dichtung zur Montagefläche mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



11. System ausrichten

Führen Sie den Umschalthebel in den Schlitz ein. Der Umschalthebel dient zur Einstellung der Drehsteifigkeit des Moduls.

- M6 × 25



12. Modul am Panel befestigen

> **M6 × 30 (4×) Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

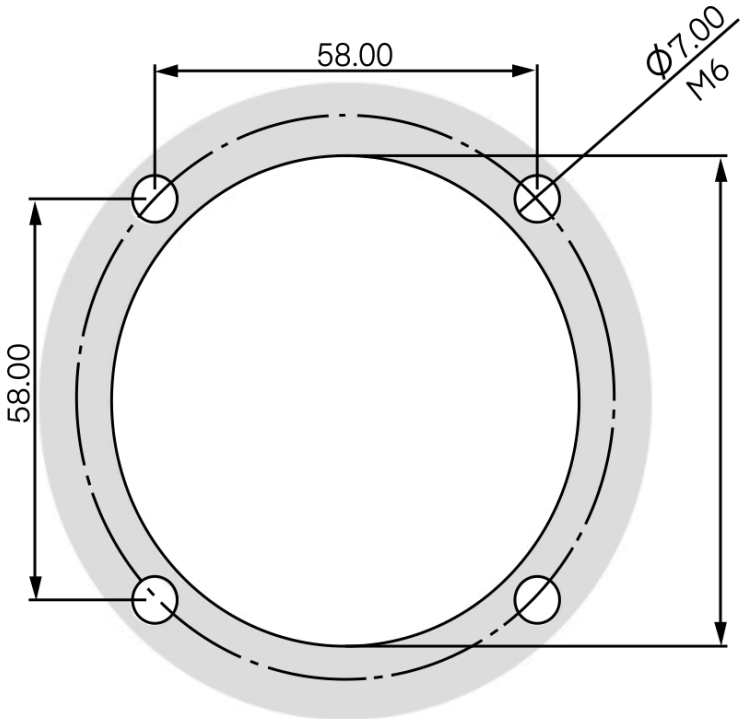
Setzen Sie das Modul auf das Paneel. M6 × 30 (4×) Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

- M6 × 30
- J6.4



13. Modul am Panel befestigen

Überprüfen Sie die Anschlüsse des Moduls und des Paneels auf ordnungsgemäße Installation.



14. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.