Lokaler Katalogentwurf · Nur Vorschau. Produktdaten und Dokumente sind nicht freigegeben. Katalogprüfung öffnen

Entwurf mit Veröffentlichungssperre

Diese Ansicht ist keine technische Freigabe. Offene und zurückgehaltene Angaben bleiben ungeklärt.

▶ 9 offene oder zurückgehaltene Prüffälle



Produktansicht 1 / 1

PANEL-KUPPLUNG

Panel-Winkelkupplung 90°, drehbar

Artikelnummer
X-L-PWK01

ANGEBOT ANFRAGEN

Die drehbare Panel-Winkelkupplung verbindet einen Tragarm des Systems X-L über einen 90°-Richtungswechsel mit dem Bediengehäuse. Die Winkelbauform führt den Anschluss um die Ecke, während die Drehverbindung das Ausrichten des Panels ermöglicht. Das Bauteil sitzt unmittelbar am Gehäuseanschluss und vereint dort Richtungswechsel und Bewegung. So lässt sich die Stellung der Bedieneinheit innerhalb dieses Anschlussaufbaus an den Bedienplatz anpassen.

Gewicht
2.400 g

Material
Aluminum

Farbe
RAL 7035 (Cover RAL 7016)

Verpackungsabmessungen
220 × 150 × 170 mm

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Technische Daten

Die Angaben für Planung, Auswahl und Einsatz auf einen Blick.

Material & Ausführung

Materialzusammensetzung	Aluminum
Farbe	RAL 7035 (Cover RAL 7016)
RAL-Farben	RAL 7035 / RAL 7016

Einsatz & Funktion

Betriebsgewicht	2.400 g
Haupteinsatzgebiet	Maschinenbau / Automatisierung / HMI-Bedienstationen
Betriebstemperatur	–40°C to +70°C
Schutzart	–IP65 (DIN EN 60529)
Nennspannung	Mechanisch (nicht der elektrischen Zertifizierung unterliegend)
Bewegung	Rotatable 315°
Drehwinkel	315°

Sicherheit & Konformität

Erdung	Ja, integrierte Lösung
RoHS-Konformität	RoHS EU-Richtlinie 2011/65/EU
REACH-Konformität	REACH-Verordnung 1907/2006/EG
Zertifizierung	IEC 60529; (EG) Nr. 765/2008; (EU) 2023/956

Weitere Angaben

Durchmesser	**133,5 mm**

Bestell- und Lieferinformationen

Verpackungsmaße
220 × 150 × 170 mm

Verpackungseinheit
1

HS-Code
7606.99.90.19

Gewährleistung
5 Jahre

Ausführung & Anfrage

Artikelnummer und Ausführung als Ausgangspunkt für deine Anfrage.

SKU ↑	GEWICHT (G) ↑↓	Ausführung auswählen
SKU: X-L-PWK01	2400	Auswählen

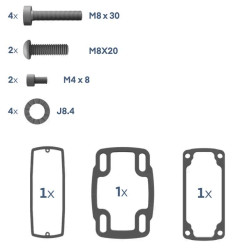
Montageanleitung

▶ **Zur Anleitung**

Montagefolge aus dem exakten XINDUX-Artikeldatenblatt aufbereitet. Nicht im Quelldokument angegebene Anzugsdrehmomente werden bewusst nicht ergänzt.

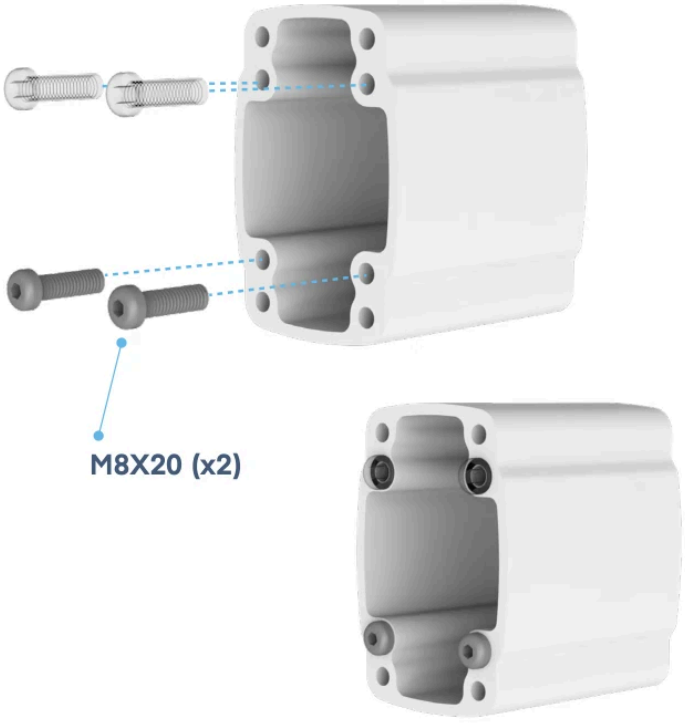
▼ Vorbereitung & Werkzeuge

Liefer- und Montageumfang



Benötigte Werkzeuge

Innensechskantschlüssel passend zur Verschraubung	Drehmomentschlüssel für die technische Endkontrolle



1. Verbindung verschrauben

Stecken Sie die Winkelbolzen in ihre Schlitze und ziehen Sie sie fest.

- M8 × 20





2. Dichtung einsetzen

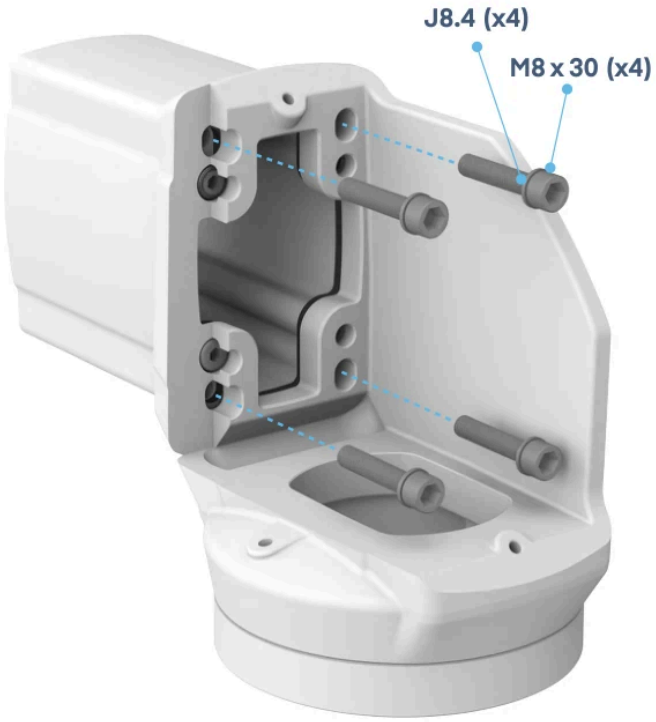
Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die profilseitige Anschlussdichtung mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.



3. Profil verbinden

Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung links dargestellt.

- M8 × 20



4. Verbindung verschrauben

Ziehen Sie die Profilbolzen fest.

- M8 × 30
- J8.4



5. System ausrichten

Prüfen Sie das Tragarmprofil mit einer Wasserwaage. Nur bei sichtbarer Durchbiegung die M8 × 40-Profilbolzen abhängig vom erforderlichen Korrekturwinkel um 2–3 mm lösen, das Profil mit den M8 × 20-Winkelbolzen ausrichten und anschließend alle Profilbolzen wieder festziehen.

- M8 × 40
- M8 × 20



6. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Abdeckungsdichtung mit der Klebefläche zur schwarzen Abdeckung faltenfrei in deren Kontur ein.



7. System ausrichten

Der Umschalthebel dient zur Einstellung der Drehsteifigkeit des Moduls.

- M4 × 8



8. Bauteile vorbereiten

Stecken Sie die Kunststoffstopfen in die dafür vorgesehenen Schlitze.



9. Drehbereich einstellen

Montieren Sie die M8 × 25 Stellschraube.

- M8 × 25



Rotationsgrenzwand
Rotation limit wall

10. Drehbereich einstellen

> **Achtung: Die Winkelbegrenzungsschraube (M8 × 25) kann verwendet werden, wenn der Moduldrehwinkel reduziert werden soll.**

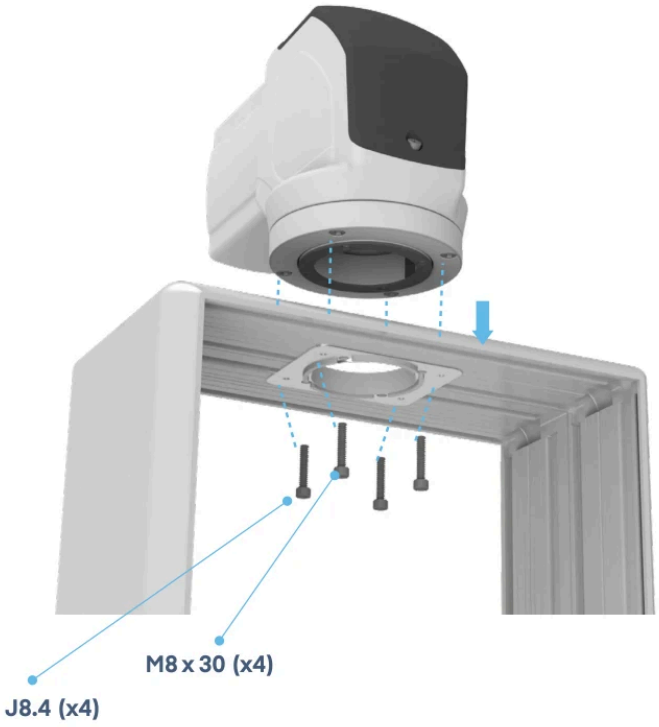
Achtung: Die Winkelbegrenzungsschraube (M8 × 25) kann verwendet werden, wenn der Moduldrehwinkel reduziert werden soll. Auf dem Modul befinden sich vier Löcher.

- M8 × 25



11. Dichtung einsetzen

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Setzen Sie die Dichtung zur Montagefläche mit der Klebefläche zum Bauteil faltenfrei in die dargestellte Dichtungsaufnahme ein.

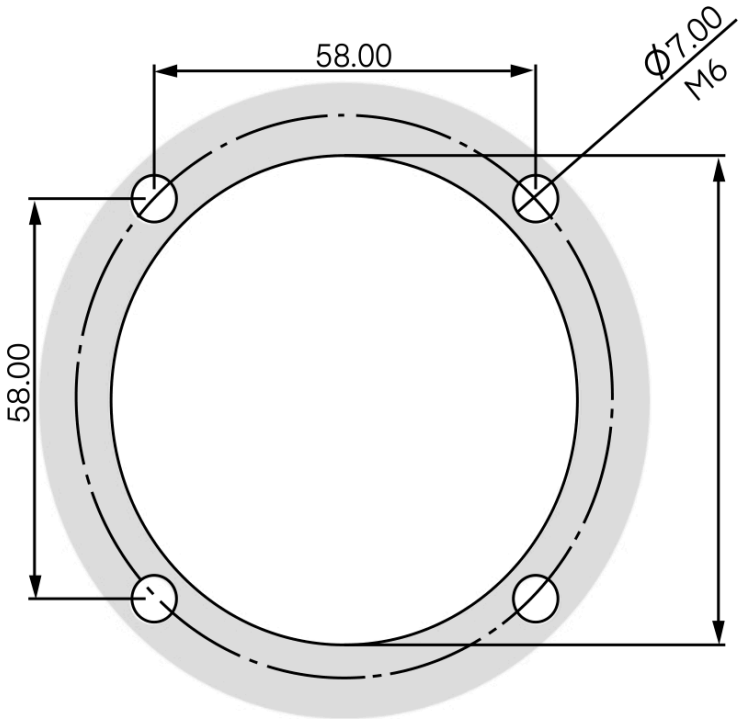


12. Modul am Panel befestigen

> **Bolzen und Unterlegscheiben sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

Setzen Sie das Modul auf das Paneel. Bolzen und Unterlegscheiben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

- M8 × 30
- J8.4



13. Montagebohrungen vorbereiten

Stellen Sie bei Bedarf die Montagebohrungen nach der Maßzeichnung her. Alle Maße sind in Millimetern angegeben.